

OS.6222.1.2021

## **DECYZJA**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.), § 3 ust. 1 pkt 37 oraz pkt 54 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), pkt 6 ppkt 5 lit „c” załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie określenia rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 07 kwietnia 2021 r. (wpłynęło 08.04.2021 r.), uzupełnionego pismem z dnia 29 kwietnia 2021 r. (wpłynęło 04.05.2021 r.) pełnomocnika firmy „CEDROB” S.A. Pana Józefa Tadeusza Sielużyckiego, Ujazdówek 2A, 06-400 Ciechanów, o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla „Wytwórni Pasz Rypin II – Instalacji do produkcji i przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę o docelowej wydajności 90 Mg/h”

**udzielam pozwolenia zintegrowanego**

**dla**

**Wytwórni Pasz Rypin II**

**ul. Bielawki 7**

**87-500 Rypin**

**należącej do**

**„CEDROB” Spółka Akcyjna**

**Ujazdówek 2A**

**06-400 Ciechanów**

**NIP 566-000-44-55**

**REGON: 130280786**

### **I. Określa się:**

#### **1. Rodzaj prowadzonej działalności.**

Wytwórnia Pasz w Rypinie II to instalacja do produkcji mieszanek paszowych dla zwierząt hodowlanych (drobiu i trzody chlewnej) na bazie wcześniej rozdrobnionych ziaren zbóż oraz dodatków witaminowo – mineralnych o wielkości produkcyjnej maksymalnie 2 160 Mg/dobę wyrobów gotowych. Proces technologiczny wytwórni oparty na produkcji pasz sypkich i granulowanych o docelowej wydajności 90 Mg/h – 2 linie mielenia i mieszania o wydajności 90 Mg/h oraz 3 linie granulacji produkujące po 30 Mg/h paszy granulowanej każda. W skład zespołu obiektów produkcyjnych wchodzić będą: zespół budynków produkcyjno-magazynowych, budynek przyjęcia zbóż, magazyny silosów zbożowych, magazyn gazu płynnego (magazyn LPG) oraz budynek administracyjny. Do poszczególnych obiektów zaplanowane zostały drogi dojazdowe. Działalność prowadzona będzie na działkach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 866/1, 867/6, 870/15, 866/10, 866/11, 870/16, 865/7, 865/8 o łącznej powierzchni 3,6502 ha w Rypinie przy ul. Bielawki 7, powiat rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.

## 2. Parametry instalacji

Instalacja podlegająca pozwoleniu wraz z zespołem zainstalowanych urządzeń służyć będzie do przyjmowania, czyszczenia, magazynowania i ekspedycji zbóż oraz produkcji pasz granulowanych i sypkich. Produkcja oparta na procesie technologicznym bazującym na czterech liniach technologicznych: linia przyjęcia zboża, linia magazynów, linia produkcyjna, linia magazynowania i wydania wyrobów gotowych oraz magazyn gazu płynnego.

### 1) W skład linii przyjęcia zboża wchodzi:

- punkt przyjęciowy: 3 x 1 kosz przyjęciowy z przenośnikiem łańcuchowym (150 Mg/h),
- 1x suszarnia do zbóż (7MW) – objęta oddzielnym zgłoszeniem instalacji,
- przenośniki kubelkowe, łańcuchowe, ślimakowe oraz rozdzielacze stanowiące drogi technologiczne (150 Mg/h),
- odsiewacze bębnowe -3 szt.

### 2) W skład linii magazynów wchodzi:

- przenośniki kubelkowe, łańcuchowe, ślimakowe oraz rozdzielacze stanowiące drogi technologiczne,
- zasuwki elektryczne i pneumatyczne,
- bateria zbiorników masowych złożona z:
  - 6 zbiorników płaskodennych po ok. 7 500 m<sup>3</sup> każdy,
  - 15 zbiorników lejowych o pojemności ok. 1 000 m<sup>3</sup> każdy,
  - zbiorników surowców płynnych:
    - na metioninę płynną o pojemności 50 m<sup>3</sup> – 1 szt.,
    - na lizynę płynną o pojemności 50 m<sup>3</sup> – 1 szt.,
    - na chlorek choliny płynny o pojemności 50 m<sup>3</sup> – 1 szt.,
    - na zakwaszacz płynny o pojemności 50 m<sup>3</sup> – 1 szt.,
  - zbiorników surowców sypkich:
    - zbiornik na fosforan – 144 m<sup>3</sup> – 1 szt.,
    - zbiornik na kredę pastewną – 144 m<sup>3</sup> – 1 szt.,
    - zbiornik na kredę gruboziarnistą – 144 m<sup>3</sup> – 1 szt.,
    - zbiornik na metioninę lub inny aminokwas lub dodatkowy minerał – 144 m<sup>3</sup> – 1 szt.
  - ogrzewane zbiorniki przeznaczone do przechowywania tłuszczu pochodzenia zwierzęcego i roślinnego:
    - zbiorniki na tłuszcz zwierzęcy zbiorniki o pojemności 50 m<sup>3</sup> – 3 szt.,
    - zbiorniki na olej sojowy o pojemności 50 m<sup>3</sup> – 5 szt.

### 3) W skład linii produkcyjnej wchodzi:

- magnesy trwałe,
- przenośniki kubelkowe, łańcuchowe, ślimakowe oraz rozdzielacze stanowiące drogi technologiczne,
- zasuwki pneumatyczne i elektryczne,
- zbiorniki komponentów,
- wagi komponentów (produkcyjne),

- dozowniki,
- młyny,
- mieszarka,
- zbiorniki pośrednie,
- kondycjoner,
- higienizator,
- granulator,
- chłodnica,
- instalacja natrysku na gorącą granulę (tłuszcz),
- kruszarka,
- odsiewacz,
- instalacja natrysku na zimną granulę (tłuszcz, enzymy),
- generator pary/kocioł parowy.

Linia podzielona jest na elementy:

- linia mielenia i mieszania (90 Mg/h)
  - wagi główne oraz przyjęcie surowca,
  - wagi mikro oraz makro,
  - linię dozowania płynów oraz tłuszczu do mieszarki.
- linia granulacji (90 Mg/h)
  - linię transportową oraz ekspedycji (3 szt.),
  - linię dozowania tłuszczu na gorącą granulę (3 szt.),
  - linię dozowania tłuszczu oraz natrysk enzymów na zimną granulę (3 szt.).

**4) W skład linii magazynowania i wydawania wyrobów gotowych wchodzi:**

- przenośniki łańcuchowe, zasuwki pneumatyczne oraz rozdzielacze stanowiące drogi technologiczne,
- zbiorniki ekspedycyjne,
- w przypadku pasz workowanych magazyn płaski pasz workowanych z wagopakarką.

**5) Magazyn gazu płynnego**

Baza magazynowa gazu płynnego to naziemny park zbiornikowy gazu płynnego zestawiony w dwie baterie zbiorników o pojemności 2 x 6 x 6 400 l oddalonych od siebie o 15 m. Odparowanie nastąpi przy pomocy 3 parowników elektrycznych o łącznej przepustowości 900 kg/h. Od naziemnego parku zbiornikowego odchodzi jeden podziemny rurociąg fazy gazowej zasilający suszarnię do zbóż (100-200 mbar). Zastosowane zostaną dwa stopnie redukcji ciśnienia.

Pracę poszczególnych linii oraz ich wzajemną korelację nadzorować będzie komputerowy system zarządzania produkcją.

**3. Czas pracy instalacji:**

Wytwórnia pasz pracować będzie w systemie tryzmianowym przez 6 dni w tygodniu, łącznie przez ok. 311 dni w roku przez 24 h/dobę (7464 h/rok).

#### 4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Surowiec/materiał pomocniczy	Jednostka	Zużycie max/dobowe	Zużycie surowców/jednostkę produktu
Pszenica	Mg	1 200	0,56
Kukurydza	Mg	1 200	0,56
Śruty (poekstrakcyjne, słonecznikowe, rzepakowe, sojowe)	Mg	600	0,28
Inne zboża (pszenżyto, żyto, jęczmień)	Mg	600	0,28
Inne surowce płynne	Mg	150	14,4
Inne komponenty sypkie (minerały, witaminy, aminokwasy)	Mg	75	0,035
Woda na cele technologiczne	m <sup>3</sup>	180	0,0648
Woda na cele socjalno-bytowe	m <sup>3</sup>	40	0,0185
Ścieki technologiczne	m <sup>3</sup>	Brak ścieków technologicznych (przemysłowych)	-
Energia elektryczna	MWh	44	0,0204
Gaz ziemny	m <sup>3</sup>	6 360	3,21
Odpady niebezpieczne	Mg	0,01	0,000004630
Odpady inne niż niebezpieczne	Mg	1,20	0,0005555

#### 5. Źródła powstawania, wprowadzania do środowiska substancji lub energii.

##### 5.1. Źródła pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza.

###### *Źródło nr 1 – kotłownia technologiczno – grzewcza – objęta odrębnym zgłoszeniem instalacji.*

Kotłownia technologiczno – grzewcza wytwarza parę technologiczną na potrzeby trzech linii granulacji, do ogrzania zbiorników na tłuszcze roślinne płynne i zwierzęce oraz służy do celów grzewczych zimą na potrzeby budynku produkcyjnego.

Kotłownia wyposażona jest w dwa kotły parowe o mocy cieplnej 2,4 MW każdy, zasilane gazem ziemnym.

###### *Źródło nr 2 – kotłownia budynku administracyjnego*

Kotłownia służy do celów grzewczych i ciepłej wody.

Kotłownia wyposażona jest w jeden kocioł o mocy cieplnej 24 kW zasilany gazem ziemnym.

###### *Źródło nr 3 – Suszarnia – objęta odrębnym zgłoszeniem instalacji.*

Suszarnia firmy ARAJ, typ DT4032 o pracy ciągłej wyposażona w system ogrzewania składający się z jednego palnika modułowego zasilanego gazem płynnym o mocy cieplnej 7 MW, pełniącego funkcję dmuchawy ciepłego powietrza. Sprawność palnika wynosi 95%. Przeznaczona jest do suszenia ziarna wszystkich rodzajów zbóż, rzepaku, kukurydzy i nasion roślin strączkowych oraz materiału siewnego.

**Źródło nr 4 – Linia granulacji Nr 1**

**Źródło nr 5 – Linia granulacji Nr 2**

**Źródło nr 6 – Linia granulacji Nr 3**

Proces granulacji sterowany jest automatycznie i rozpoczyna się wówczas gdy w zbiorniku nad granulatorem będzie mieszanka paszowa. Receptura granulacji zawiera wszystkie parametry ustalone przez technologa, tj.: temperatura granulacji, temperatura i ilość tłuszczu na granulę oraz enzymów. Po wyborze przez operatora zbiornika dozowania mieszanki paszowej do granulacji, załączane są urządzenia w kolejności: droga do zbiornika docelowego (od końca), urządzenia dozowania na zimną granulę, przesiewacz, urządzenia chłodni, urządzenia dozowania na gorącą granulę, granulator, higienizator, kondycjoner i dozownik. Wydajność granulacji, temperatura granulacji oraz czas higienizacji ustalane są przez operatora na panelu sterującym. Zgranulowana mieszanka paszowa po wyjściu z granulatora przechodzi przez mieszalnik (ślimak) natrysku tłuszczu na gorącą granulę, gdzie poddawana jest otoczkowaniu lub nie, po czym kierowana jest do chłodnicy, skąd schłodzona trafia do kruszarki lub będzie bezpośrednio odsiewana (z pominięciem kruszenia). Następnie odsiany granulak odpowiedniej frakcji kierowany jest na zbiornik buforowy, dalej na wagę przepływową, który ustala dawkę ilościową do natrysku enzymów oraz tłuszczu na zimny granulak. Dozowanie odbywa się przy zastosowaniu odpowiednich dysz w specjalnym mieszalniku. Wymieszana, gotowa mieszanka paszowa kierowana jest do zbiorników ekspedycyjnych lub nad wagopakarkę, gdzie zostanie spakowana w worki i składowana na paletach na magazynie płaskim pasz workowanych.

## 5.2. Wielkość dopuszczalnej emisji z instalacji IPPC.

### 5.2.1. Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń w kg/h ze źródeł wchodzących w skład instalacji IPPC.

Źródło emisji	Nazwa emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza [kg/h]	Dopuszczalna emisja gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza [Mg/rok]
Linia granulacji Nr 1	E1	Pył PM10	0,5373	4,2984
		Pył PM2,5	0,5373	4,2984
	E2	Pył PM10	0,5373	4,2984
		Pył PM2,5	0,5373	4,2984
Linia granulacji Nr 2	E3	Pył PM10	0,5373	4,2984
		Pył PM2,5	0,5373	4,2984
	E4	Pył PM10	0,5373	4,2984
		Pył PM2,5	0,5373	4,2984
Linia granulacji Nr 3	E5	Pył PM10	0,5373	4,2984
		Pył PM2,5	0,5373	4,2984
	E6	Pył PM10	0,5373	4,2984
		Pył PM2,5	0,5373	4,2984

### 5.2.2. Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń w Mg/rok z instalacji IPPC.

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył PM10	25,7904
Pył PM2,5	25,7904

### 5.2.3. Dopuszczalny czas emisji zanieczyszczeń z instalacji IPPC.

Źródło emisji	Nazwa emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Czas emisji (h/rok)
Linia granulacji Nr 1	E1	Pył PM10	8000
		Pył PM2,5	
	E2	Pył PM10	
		Pył PM2,5	
Linia granulacji Nr 2	E3	Pył PM10	8000
		Pył PM2,5	
	E4	Pył PM10	
		Pył PM2,5	
Linia granulacji Nr 3	E5	Pył PM10	8000
		Pył PM2,5	
	E6	Pył PM10	
		Pył PM2,5	

### 5.2.4. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów.

Źródło emisji	Numer emitora	Wysokość [m]	Średnica wylotowa [m]	Rodzaj wylotu	Temperatura wylotowa [K]	Prędkość wylotowa gazów [m/s]
Linia granulacji Nr 1	E1	52,1	0,8	pionowy otwarty	293	9,9
	E2	52,1	0,8	pionowy otwarty	293	9,9
Linia granulacji Nr 2	E3	52,1	0,8	pionowy otwarty	293	9,9
	E4	52,1	0,8	pionowy otwarty	293	9,9
Linia granulacji Nr 3	E5	52,1	0,8	pionowy otwarty	293	9,9
	E6	52,1	0,8	pionowy otwarty	293	9,9

### 5.2.5. Urządzenia ograniczające wielkość emisji zanieczyszczeń.

Źródło emisji	Nazwa urządzenia do redukcji emisji	Minimalna sprawność [%]
Linia granulacji Nr 1	cyklon	95
Linia granulacji Nr 2	cyklon	95
Linia granulacji Nr 3	cyklon	95

### 5.2.6. Stanowiska pomiarowe.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do zainstalowania stanowisk pomiarowych na wszystkich emitorach uwzględnionych w pozwoleniu zintegrowanym.

### 5.3. Zakres i sposób monitorowania emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz częstotliwość i sposób przekazywania wyników pomiarów.

**5.3.1.** Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu emisji pyłów z linii granulacji Nr 1, Nr 2, Nr 3 poprzez wykonywanie raz do roku pomiarów emisji zgodnie z normą EN 13284-1 oraz przedkładania wyników pomiarów organowi ochrony środowiska – Staroście Rypińskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

**5.3.2. Prowadzący instalację, obowiązany jest** na podstawie art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) **do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z instalacji nowo zbudowanej.** Pomiary należy zrealizować najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia.

Kroćce pomiarowe należy usytuować na prostych, wolnych od zaburzeń przepływu odcinkach przewodu, gdzie długość odcinka prostego przed przekrojem pomiarowym powinna wynosić minimum 5 średnic hydraulicznych, a za przekrojem minimum 2 średnice hydrauliczne. W przypadku braku możliwości spełnienia powyższych wymagań przekrój pomiarowy należy zlokalizować w miejscu, gdzie najmniejsza dopuszczalna długość odcinka prostego za przekrojem pomiarowym będzie równa minimum pół średnicy hydraulicznej.

## 6. Emisja hałasu do środowiska.

**6.1.** Określa się dopuszczalny poziom emisji wyznaczony dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu  $L_{Aeq D}$  i  $L_{Aeq N}$

- na terenach zabudowy zagrodowej:

- $L_{Aeq D} = 55$  dB w porze dziennej (od 6<sup>00</sup> do 22<sup>00</sup>),
- $L_{Aeq N} = 45$  dB w porze nocnej (od 22<sup>00</sup> do 6<sup>00</sup>),

- na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D} = 50$  dB w porze dziennej (od 6<sup>00</sup> do 22<sup>00</sup>),
- $L_{Aeq N} = 40$  dB w porze nocnej (od 22<sup>00</sup> do 6<sup>00</sup>),

## 6.2. Określa się dopuszczalny rozkład pracy źródeł hałasu dla doby:

Źródło emisji hałasu	Czas pracy w ciągu doby [h]	
	Pora dnia	Pora nocy
Wyrzutnia linii granulacji - 6 szt.	16	8
Wentylator nadmuchu silosa operacyjnego suszarni (tylko w porze dnia) – 2 szt.	4	-
Wentylator nadmuchu silosa płaskodennego (tylko w porze dnia) – 8 szt.	4	-
Wieża technologiczna	16	8
Dozownia	16	8
Sprężarkownia	16	8
Warsztat	16	-
Budynek ekspedycji pasz	16	-
Suszarnia	16	8
Ruch pojazdów po terenie zakładu	16	8

## 6.3. Zakres i sposób monitorowania hałasu.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów zgodnie z metodyką referencyjną określoną rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r., poz. 2286).

## 7. Warunki emisji w zakresie wytwarzania odpadów.

Źródłem powstawania odpadów na terenie Instalacji są podstawowe procesy produkcyjne i poprodukcyjne oraz działalność gospodarcza związana z tymi procesami, jak:

- przeglądy eksploatacyjne maszyn i urządzeń technologicznych,
- remonty,
- transport,
- oświetlenie obiektów budowlanych,
- działalność laboratorium na terenie Instalacji.

### 7.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie eksploatacji Instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

#### 7.1.1. Odpady niebezpieczne.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpadów mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	0,70	Odpady powstają w wyniku procesu smarowania urządzeń mechanicznych oraz w transporcie. Ich źródłem są; awarie, naprawy	Oleje stanowią mieszanę węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodatkowych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu itp.). Postać płynna. Substancja łatwopalna.



			linii technologicznych, konserwacja urządzeń technologicznych.	
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,80	Odpady powstają w procesach produkcyjnych np.: czyszczenie instalacji, mycie. Ich źródłem jest praca laboratorium zlokalizowana na potrzeby wytwórni pasz oraz czyszczenie maszyn i urządzeń linii technologicznych.	Opakowania po olejach, farbach i lakierach, po przemysłowych preparatach chemicznych, po niebezpiecznych preparatach myjących, powstające podczas procesów myjących. Skład różny w zależności od materiału lub substancji. Podstawowy skład chemiczny: plastik, metal, żywica, utwardzacz, wypełniacze, pigmenty, azotany, estry celulozy, kwas azotowy, alkohole: butylowy, etylowy, aromatyczne i alifatyczne węglowodory: eter naftowy, sole i tlenki metali. HP4 <sup>5</sup>
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	0,60	Odpady powstają w warsztatach mechanicznych, samochodowych w wyniku usuwania awarii, naprawy lub konserwacji urządzeń technologicznych.	Materiał, głównie bawełniany, zanieczyszczony rozpuszczalnikami, węglowodorami aromatycznymi i nienasyconymi, związkami metali. Są to tkaniny z tworzywa syntetycznego, sztucznego, poliwęglanu, bawełny zanieczyszczone: azotanami, estrami celulozy, kwasem azotowym, alkoholem: butylowym, etylowym, aromatyczne i alifatyczne węglowodory, eter naftowy, sole i tlenki metali. HP3 <sup>6</sup>
Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	16 05 07*	0,30	Powstają w laboratorium chemicznym oraz w wyniku usuwania awarii, naprawy i konserwacji linii technologicznych.	Zróżnicowany skład chemiczny oraz właściwości fizyczne w zależności od rodzaju chemikaliów (postać kwasów organicznych i nieorganicznych oraz zasad, soli i innych związków chemicznych) – przeterminowane odczynniki chemiczne.

### 7.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	2,0	Odpady powstają w wyniku czyszczenia maszyn i urządzeń linii technologicznych.	Zanieczyszczone oleje roślinne i tłuszcze zwierzęce nienadające się do spożycia. Są to surowce wchodzące w skład pasz, nienadające się do zużycia na potrzeby produkcji, niespełniające norm i standardów Systemu Zarządzania Jakością. Skład chemiczny: glicerydy, trójglicerydy,

				estry glicerolu.
Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	250,0	Odpady powstają w procesach produkcyjnych, są wynikiem czyszczenia maszyn i urządzeń linii technologicznych.	Pyły, łuski i drobne części stałe po surowcu z czyszczenia ziarna i systemów odpylania. Skład chemiczny: woda, węglowodany, białko surowe, skrobia, tłuszcz surowy, włókno surowe, wapń, sód, witamina B, C, E, A, PP, selen, potas, magnez, mangan, kwas foliowy, pyły.
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	15,0	Odpady powstają przy rozpakowywaniu przesyłek, materiałów, surowców.	W skład opakowań wchodzi głównie papier w różnej postaci, tektura (odpady celulozowe). Skład chemiczny: woda, skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda, hydrosulfit, barwniki. Właściwości: palne.
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	27,0	Odpady powstają po zakupieniu materiałów, środków i urządzeń na terenie całego przedsiębiorstwa.	W skład opakowań wchodzi różnego rodzaju folie, pojemniki z tworzyw sztucznych, opakowania po napojach typu PET. Podstawowym składnikiem jest polietylen niskiej i wysokiej gęstości. Skład chemiczny: polipropylen, aluminium, politereftalan etylenu, polietylen, polistyren, polichlorek winylu, polistyren. Właściwości: palne.
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	5,0	Odpady powstają po zakupieniu materiałów, środków i urządzeń na terenie całego przedsiębiorstwa.	Opakowania wykonane z co najmniej dwóch różnych materiałów, których nie można ich rozdzielić np.: folia zgrzana z papierem, papier laminowany, tektura laminowana itp. Skład chemiczny: metale kolorowe, żelazo, papier, tworzywa sztuczne, barwniki, woda, skrobia ziemniaczana, wypełniacze nieorganiczne- mineralne: kaolin, talk, gips, kreda, hydrosulfit, polietylen, polipropylen itp.
Zużyte urządzenia inne niż niebezpieczne	16 02 14	0,4	Odpady powstają podczas użytkowania sprzętu elektronicznego i komputerowego.	Zużyte elementy z urządzeń elektronicznych. W zależności od rodzaju urządzenia w składzie wyodrębnić można: tworzywa sztuczne, metale, farbę drukarską, toner, pigmenty, plastik.
Drewno	17 02 01	5,0	Odpady powstają podczas awarii, naprawy linii technologicznych, drobnych napraw i konserwacji urządzeń	Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemiceluloza.

			technologicznych. Są to odpady palet drewnianych, opakowań i skrzynek powstających na terenie zakładu	
Żelazo i stal	17 04 05	10,0	Odpady powstają w czasie remontów w instalacji	Zużyte urządzenia, fragmenty wyposażenia technologicznego, zużyte rury z żelaza lub stali. Składają się głównie ze stopu żelaza i węgla oraz niewielkich ilości dodatków sortowych tj. chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan.

## **7.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.**

Działalność Wytwórni Pasz Rypin II związana jest z powstawaniem odpadów zarówno niebezpiecznych jak i innych niż niebezpieczne. Odpady powstają w związku z pracą instalacji. Wytwórca odpadów zobowiązany jest do stosowania takich surowców i materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają je utrzymać na możliwie najniższym poziomie, a także ograniczyć negatywne oddziaływanie na środowisko lub zagrożenie życia czy zdrowia ludzi.

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczanie ich ilości polegać mają przede wszystkim na:

- optymalizacji zużycia surowców;
- unowocześnianiu urządzeń i maszyn (prawidłowej eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych);
- eksploatacji urządzeń zgodnie z instrukcją obsługi;
- bieżącej konserwacji urządzeń oraz ich naprawie;
- analizowaniu i weryfikacji stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
- selektywnej zbiórce i magazynowaniu odpadów „u źródła”;
- kontrolowaniu ilości i rodzaju powstających odpadów.

## **7.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.**

Wytworzone przez Zakład odpady będą tymczasowo przechowywane i magazynowane na terenie Wytwórni Pasz. Wytworzone przez zakład odpady gromadzone będą na zewnątrz w kontenerze na odpady oraz w magazynie pomocniczym. W kontenerze składowane będą odpady o dużej kubaturze m. in. odpady wielomateriałowe 15 01 05, drewno 17 02 01, żelazo i stal 17 04 05. Pozostałe odpady będą magazynowane w magazynie pomocniczym, w szczelnych, zamkniętych pojemnikach (koszach) oraz zbiornikach typu mauser. Magazyn pomocniczy jest budynkiem parterowym, niepodpiwniczonym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. W budynku zaprojektowano wentylację grawitacyjną. Wewnątrz podłoga utwardzona jest posadzką betonową a miejsca do gromadzenia poszczególnych rodzajów odpadów winny być oznaczone. Do przechowywania odpadów niebezpiecznych posadzka winna mieć powierzchnię zmywalną.

Powstające na terenie zakładu odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne należy magazynować w sposób selektywny a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywać do odzysku w tym do recyklingu, uprawnionym odbiorcom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Odpady nie nadające się do recyklingu należy przekazywać do unieszkodliwienia. Określone rodzaje odpadów mogą być przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania poza instalacjami, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przekazanie odpadów należy dokonywać na podstawie kart przekazania odpadów. Gospodarowanie odpadami nie może spowodować pogorszenia stanu środowiska lub zagrożenia życia lub zdrowia ludzi. Transportowane odpady powinny być zabezpieczone przed ewentualnym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. Transport odpadów niebezpiecznych powinien się odbywać z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.

Z odpadami należy postępować zgodnie z zasadami określonymi w ustawie o odpadach oraz w przepisach szczegółowych.

#### 7.4. Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

##### 7.4.1. Odpady niebezpieczne.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób gospodarowania odpadami	Miejsce magazynowania odpadu
Odpadowe mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane są w szczelnych pojemnikach umiejscowionych pod ścianą magazynu pomocniczego
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*		
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*		
Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	16 05 07*		

##### 7.4.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób gospodarowania odpadami	Miejsce magazynowania odpadu
Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności gwarantującym transport zgodny z prawem	Magazynowane są w szczelnie zamkniętych pojemnikach w magazynie pomocniczym
Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	Zgromadzone odpady przekazywane są do skarmiania	

		zwierząt, z uwzględnieniem przepisów w sprawie materiałów paszowych wprowadzanych do odzysku firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności gwarantującym transport zgodny z prawem	
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane w kontenerze na terenie zewnętrznym
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02		
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05		
Zużyte urządzenia inne niż niebezpieczne	16 02 14		
Drewno	17 02 01		
Żelazo i stal	17 04 05		

**7.5. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4 b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.**

Prace niebezpieczne pożarowo regulowane będą w zakładzie przez wewnętrzne procedury oraz instrukcje. Przed rozpoczęciem prac niebezpiecznych pod względem pożarowym, mogących powodować bezpośrednie niebezpieczeństwo powstania pożaru lub wybuchu, właściciel, zarządca lub użytkownik obiektu jest obowiązany:

- ocenić zagrożenie pożarowe w miejscu, w którym prace będą wykonywane;
- ustalić rodzaj przedsięwzięć mających na celu niedopuszczenie do powstania i rozprzestrzeniania się pożaru lub wybuchu;
- wskazać osoby odpowiedzialne za odpowiednie przygotowanie miejsca pracy, za przebieg oraz zabezpieczenie miejsca po zakończeniu pracy;
- zapewnić wykonywanie prac wyłącznie przez osoby do tego upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje;
- zaznajomić osoby wykonujące prace z zagrożeniami pożarowymi występującymi w rejonie wykonywania prac oraz z przedsięwzięciami mającymi na celu niedopuszczenie do powstania pożaru lub wybuchu.

Przy wykonywaniu prac, o których mowa wyżej, należy:

- zabezpieczyć przed zapaleniem materiały palne występujące w miejscu wykonywania prac oraz w rejonach przyległych, w tym również elementy konstrukcji budynku i znajdujących się w nim instalacji technicznych;
- prowadzić prace niebezpieczne pod względem pożarowym w pomieszczeniach (urządzeniach) zagrożonych wybuchem lub w pomieszczeniach, w których wcześniej wykonywano inne prace związane z użyciem łatwo palnych cieczy lub palnych gazów, jedynie wtedy, gdy stężenie par cieczy lub gazów w mieszaninie z powietrzem w miejscu wykonywania prac nie przekracza 10% ich dolnej granicy wybuchowości;
- mieć w miejscu wykonywania prac sprzęt umożliwiający likwidację wszelkich źródeł pożaru;
- po zakończeniu prac poddać kontroli miejsce, w którym prace były wykonywane, oraz regiony przyległe;
- używać do wykonywania prac wyłącznie sprzętu sprawnego technicznie i zabezpieczonego przed możliwością wywołania pożaru.

Przyjęte rozwiązania techniczne oraz organizacyjne miejsc przeznaczonych do magazynowania odpadów na terenie zakładu są wykonane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi;
- uwzględniający bezpieczeństwo ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Prowadzącego instalację zobowiązuje się do:

- przestrzegania przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- wyposażenia budynków oraz terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- zapewnienia osobom przebywającym w budynkach lub na terenie bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji;
- przygotowania budynku, obiektu budowlanego lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
- zapoznania pracowników z przepisami przeciwpożarowymi, uwzględniając specyfikę obiektu;
- opracowania instrukcji bezpieczeństwa pożarowego;
- ustalenia sposobu postępowania na wypadek powstania sytuacji zagrażającej życiu.

#### **7.6. Zobowiązuję prowadzącego instalację do:**

- 1) Prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji powstających opadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 2) Sporządzania zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

### **8. Pobór wody, odprowadzanie ścieków bytowych, przemysłowych, opadowo – roztopowych.**

#### **8.1. Pobór wody.**

Wytwórnia Pasz Rypin II w Rypinie na potrzeby instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego zaopatrywana będzie w wodę (do celów technologicznych oraz socjalno-bytowych) z przyłącza wodociągowego z miejskiego wodociągu w Rypinie. Proces technologiczny wymaga zapotrzebowania w wodę do produkcji pary technologicznej. Planowane zapotrzebowanie na wodę na potrzeby produkcyjne wyniesie średnio 3 700 m<sup>3</sup>/miesiąc, max 180 m<sup>3</sup>/dobę.

#### **8.2. Odprowadzanie ścieków socjalno – bytowych.**

Ścieki socjalno-bytowe na terenie Zakładu powstają z tytułu zatrudnienia pracowników i utrzymania czystości w pomieszczeniach biurowych, socjalnych oraz we wszystkich budynkach produkcyjnych i poprodukcyjnych. Ścieki odprowadzane będą urządzeniami wewnętrznej

kanalizacji sanitarnej, a dalej do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej. Ilość ścieków socjalno – bytowych wynosi ok. 6 m<sup>3</sup>/dobę czyli ok. 1 800 m<sup>3</sup>/rok.

### **8.3. Odprowadzanie ścieków technologicznych.**

Odstępuje się od określenia parametrów ścieków przemysłowych z uwagi na brak ich występowania.

### **8.4. Odprowadzanie ścieków opadowo-roztopowych.**

Wody opadowe i roztopowe z terenu wytwórni pochodzą z powierzchni dróg i parkingów o nawierzchni szczelnej oraz z dachów budynków. Odprowadzane będą do istniejącej miejskiej kanalizacji deszczowej po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych.

## **9. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych.**

Określa się środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- 1) nawierzchnie dróg i parkingów będą utwardzone, uniemożliwiając przedostanie się do gruntu zanieczyszczonych ścieków deszczowych;
- 2) instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom;
- 3) prawidłowa eksploatacja i utrzymanie we właściwym stanie technicznym urządzeń wchodzących w skład instalacji;
- 4) magazynowanie wytwarzanych odpadów w sposób selektywny, w miejscach na ten cel przeznaczonych i odpowiednio oznakowanych, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych;
- 5) systematyczny nadzór nad instalacją, przebiegiem procesów technologicznych, przestrzeganiem instrukcji i procedur postępowania, w tym przestrzeganiem wymagań określonych powyżej, w celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych prowadzony będzie przez pracowników na danym stanowisku, poprzez codzienną obserwację.

### **9.1. Zakres i sposób monitorowania zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz pomiaru zawartości substancji w wodach.**

W związku z wykonaniem przez Wnioskodawcę analizy o braku konieczności przygotowania raportu początkowego i wykazaniem, że nie występuje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami niebezpiecznymi odstępuje się od zobowiązania prowadzącego instalację od prowadzenia monitoringu zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz pomiaru zawartości substancji w wodach.

## **II. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych.**

### **1. Monitoring procesów technologicznych, urządzeń technologicznych i oddziaływania na środowisko instalacji powinien obejmować:**

- 1) kontrola eksploatacji i stanu technicznego urządzeń i stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych,
- 2) kontrola podstawowych parametrów procesów technologicznych,
- 3) kontrola zużycia energii elektrycznej powinna być prowadzona na podstawie odczytów dokonywanych codziennie przez pracowników i archiwizowana,
- 4) kontrola zużycia gazu – licznik gazu oraz program komputerowy z wizualizacją i archiwizacją danych,
- 5) kontrola poboru wody – wodomierz, codzienny pomiar i archiwizacja,

- 6) kontrola odpadów produkcyjnych z pasz roślinnych – w momencie odbioru przez zewnętrznego odbiorcę,
- 7) kontrola rodzajów i ilości wytwarzanych innych odpadów,
- 8) zasady ewidencjonowania wyników pomiarów oraz ich przechowywania przez co najmniej 5 lat,
- 9) sposób i częstotliwość przekazywania niezbędnych informacji i danych, organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

## **2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii powinien obejmować:**

- 1) monitoring ilości zużywanej wody, energii elektrycznej, surowców i paliw,
- 2) stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- 3) regularne konserwacje, przeglądy i naprawy urządzeń zgodnie z zaleceniami producenta.

## **3. Zasady gromadzenia i przekazywania monitoringu.**

**3.1.** Wszelkie badania i pomiary powinny być przeprowadzane zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.

**3.2.** Zobowiązuje się prowadzącego Instalację do przedkładania wyników wszystkich wykonywanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – Staroście Rypińskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

**3.3.** Zobowiązuje się prowadzącego Instalację do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z korzystaniem ze środowiska i oddziaływania na środowisko przez okres co najmniej 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

## **4. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

Określa się działania zapewniające osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

- 1) utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym, zapewniającym prawidłową eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje;
- 2) regularny nadzór nad stanem technicznym Instalacji poprzez konserwację i planowane remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu;
- 3) modernizacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii technologicznych;
- 4) prowadzenie nadzoru nad procesami produkcji;
- 5) identyfikacja i stały nadzór nad urządzeniami zużywającymi największe ilości ciepła, wody i energii;
- 6) prowadzenie bilansu materiałowo-surowcowego, planowanie produkcji i zakupów komponentów w ilościach masowych;
- 7) prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii, poziomu emisji odpadów;
- 8) zapewnienie stałego nadzoru nad doborem i dozowaniem surowców;
- 9) kontrola i ewidencja parametrów surowców przy dostawach do zakładu oraz stosowanie receptury dozowania poszczególnych składników;
- 10) segregacja powstających odpadów w celu zapewnienia możliwości odzysku;



- 11) selektywne magazynowanie odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia;
- 12) dostarczanie surowców dobrej jakości, wstępnie oczyszczonych z zanieczyszczeń mineralnych i organicznych;
- 13) zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania surowców i produktów;
- 14) regularne kontrolowanie szczelności silosów;
- 15) suchy transport odpadów;
- 16) wyłączenie silników środków transportu lub maszyn roboczych w przypadku braku potrzeby ich wykorzystania, np. podczas oczekiwania na rozładunek, podczas postoju;
- 17) unikanie rozsypywania surowca podczas rozładunku i załadunku;
- 18) czyszczenie Instalacji na sucho;
- 19) szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystania surowców, wody i energii;
- 20) oszczędne wykorzystanie energii elektrycznej oraz ciepła poprzez ograniczenie przerw i przestojów do niezbędnego minimum;
- 21) systemy odprowadzania pyłu z procesów przyjęcia, transportu surowców;
- 22) systemy odprowadzania pyłu z procesów granulacji paszy powinny być wyposażone w cyklony;
- 23) monitoring stanu technicznego urządzeń odpylających;
- 24) ograniczanie niezorganizowanej emisji pyłu poprzez prowadzenie procesów rozładunku zboża w zamkniętych pomieszczeniach;
- 25) właściwy dobór materiałów pomocniczych i paliwa, zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko;
- 26) zabezpieczenie instalacji przed występowaniem ewentualnych uciążliwości zapachowych.

## **5. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogi informowania o nich.**

Zastosowana w Zakładzie nowoczesna technologia i zaawansowane rozwiązania technologiczne powinny zapewnić pełną kontrolę procesów produkcyjnych. Urządzenia i instalacje technologiczne będą eksploatowane wyłącznie w normalnych warunkach, w stanie pełnej sprawności technicznej. W przypadku ewentualnego wystąpienia defektu, uszkodzenia, awarii urządzenia lub instalacji nastąpi ich wyłączenie lub zatrzymanie procesu technologicznego do czasu zakończenia niezbędnej naprawy lub usunięcia usterek.

- 1) Określa się działania mające na celu zapobieganie występowaniu i ograniczenie skutków awarii:
  - przestrzeganie instrukcji eksploatacji urządzeń,
  - stosowanie procedur postępowania na poszczególnych stanowiskach pracy,
  - konserwacja i utrzymanie w dobrym stanie technicznym urządzeń,
  - zakaz używania otwartego ognia w pobliżu materiałów łatwopalnych,
  - przestrzeganie zasad BHP i przepisów przeciwpożarowych,

- 2) Określa się wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

W przypadku wystąpienia awarii, co do której zachodzą podejrzenia, że jej skutki będą stwarzały zagrożenie dla środowiska należy niezwłocznie powiadomić:

- osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,

- Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska - Delegatura we Włocławku,
- Komendanta Powiatowej państwowej Straży Pożarnej w Rypinie,
- Starostę Rypińskiego,
- Burmistrza Miasta Rypin.

## **6. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.**

Zakończenie eksploatacji instalacji nie powinno stanowić zagrożenia dla środowiska. Zakres prac likwidacyjnych powinien obejmować:

- 1) Opracowanie szczegółowego planu likwidacji Zakładu.
- 2) Wyłączenie z eksploatacji linii produkcyjnych i kotłowni zakładowej, demontaż urządzeń i wyposażenia.
- 3) Zdemonstowanie konstrukcji metalowych i wyburzenie zabudowy zgodnie z przepisami ustawy Prawo budowlane oraz warunkami BHP.
- 4) Odpowiednie zagospodarowanie powstałych odpadów zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach.
- 5) Rewitalizację terenu po zlikwidowaniu Instalacji.
- 6) Wykonanie badań gruntu oraz ewentualne oczyszczenie gruntu do poziomu pozwalającego jego dalsze wykorzystanie.

W przypadku wystąpienia konieczności rekultywacji terenu, należy opracować projekt prac rekultywacyjnych.

Likwidację należy prowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska ze szczególnym uwzględnieniem najbardziej narażonych elementów tj. powierzchni ziemi, gruntu i wód podziemnych.

W czasie likwidacji może wystąpić niezorganizowana emisja pyłu i hałasu podczas rozbiórki poszczególnych elementów.

## **7. Zakres, sposób i termin przekazywania rocznej informacji dotyczącej oceny zgodności funkcjonowania instalacji z warunkami pozwolenia zintegrowanego.**

Nie ustala się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

## **8. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.**

Eksploatacja instalacji nie wiąże się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko.

## **9. Termin obowiązywania pozwolenia.**

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

## **10. Wszelkie zmiany postanowień niniejszej decyzji winny być uzgadniane ze Starostą Rypińskim.**

## UZASADNIENIE

W dniu 7 kwietnia 2021 r. (wpłynęło 08.04.2021 r.) pełnomocnik firmy „CEDROB” S.A. Ujazdówek 2A, 06-400 Ciechanów wpisanej do Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000140562 - Pan Józef Tadeusz Sielużycki, wystąpił o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla „Wytwórni Pasz Rypin II – Instalacji do produkcji i przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę o docelowej wydajności 90 Mg/h”, w Rypinie przy ul. Bielawki 7, zlokalizowanej na działkach o nr geod. 866/1, 867/6, 870/15, 866/10, 866/11, 870/16, 865/7, 865/8 o łącznej powierzchni 3,6502 ha.

Wytwórnia Pasz Rypin II w Rypinie jest to instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, o zdolności do produkcji lub przetwórstwa produktów drobiowych przekraczającej graniczne wartości określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), zgodnie z § 2 pkt 6 ppkt 5 c) jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad:  $[300 - (22,5 \times A)]$ , jeżeli A jest mniejsze niż 10; gdzie „A” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym. Zawartość materiału zwierzęcego w gotowej paszy produkowanej na Wytwórni Pasz Rypin II będzie wynosiła maksymalnie 5%, czyli  $5 < 10$ . Oznacza to, że w 100 kg gotowego produktu – gotowej paszy, maksymalnie znajdować się będzie 5 kg materiału pochodzenia zwierzęcego, tj. tłuszczu zwierzęcego. W myśl rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. poz. 1839) § 3 ust. 1 pkt 37, cyt: „instalacje do naziemnego magazynowania: a) ropy naftowej, b) produktów naftowych, c) substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących produktami spożywczymi, d) gazów łatwopalnych, e) kopalnych surowców energetycznych innych niż wymienione w lit. a-d – inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 22 z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 10 m<sup>3</sup> oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m<sup>3</sup>, a także niezwiązanych z dystrybucją instalacji do magazynowania stałych surowców energetycznych” oraz pkt 54 lit „b” cyt: „zabudowa przemysłowa lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. A – przy czym przez powierzchnię zabudowy rozumie się powierzchnię terenu zajęłą przez obiekty budowlane oraz pozostałą powierzchnię przeznaczoną do przekształcenia w wyniku realizacji przedsięwzięcia” kwalifikuje się przedmiotową działalność jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla której na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zm.) organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Starosta Rypiński.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zm.) do wniosku dołączono: kopie potwierdzenia wniesienia opłaty rejestracyjnej wyliczonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia

2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r., poz. 1183), zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych, prawomocną decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, o której mowa w art. 71 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4 b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, postanowienie, o którym mowa w art. 42 ust. 4 c w/w ustawy oraz zaświadczenia o niekaralności zgodnie z wymaganiami art. 184 ust. 4 ustawy POŚ. Do wniosku załączono również Analizę o braku konieczności przygotowania raportu początkowego dla instalacji do produkcji i przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę o docelowej wydajności 90 Mg/h.

Na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska Starosta Rypiński przekazał ministrowi właściwemu do spraw środowiska zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w postaci elektronicznej, w terminie 14 dni od jego otrzymania.

W dniu 21 kwietnia 2021 r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnień złożonego wniosku. Po dokonaniu uzupełnień pismem z dnia 29 kwietnia 2021 r. (wpłynęło 4 maja 2021 r.) wniosek spełniał wymogi formalne określone w art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W myśl art. 218 ww. ustawy oraz art. 21 ust. 1 i ust. 2 pkt 23 ppkt k) tiret 1 i art. 33-37 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 247) w dniu 14 maja 2021 r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego i zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o przedmiotowym wniosku oraz możliwości zapoznania się z dokumentacją, składania uwag i wniosków.

Ogłoszenie było wywieszane przez 30 dni na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Rypinie w dniach 14.05.2021 r. do 14.06.2021 r., Urządzie Miasta Rypin w dniach 14.05.2021 r. do 18.06.2021 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji - Wytwórni Pasz Rypin II należącej do CEDROB S.A., Ujazdówek 2A, 06-400 Ciechanów w dniach 18.05.2021 r. do 21.06.2021 r.

W terminie 30 dni od daty ogłoszenia, tj. 14.06.2021 r. (licząc od zamieszczenia ogłoszenia na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Rypinie) nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do przedmiotowej sprawy.

W związku z tym, że pozwolenie zintegrowane zawiera elementy pozwolenia na wytwarzanie odpadów tut. organ na podstawie art. 183 c ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie z prośbą o przeprowadzenie kontroli miejsca magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. Komendant Powiatowy w postanowieniu z dnia 06 sierpnia 2021 znak: PZ. 5560.12.1.2021 stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez mgr inż. pożarnictwa Marka Banasiaka (nr dyplomu SGSP 4555/2005) uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie postanowieniem z dnia 30 marca 2021 r. znak: PZ.5560.12.2021.

Przedmiotowa instalacja IPPC do produkcji mieszanek paszowych dla zwierząt hodowlanych na bazie wcześniej rozdrobnionych zbóż o zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę zlokalizowana jest na działkach o nr geod. 866/1, 867/6, 870/15, 866/10, 866/11, 870/16, 865/7, 865/8 o łącznej powierzchni 3,6502 ha, położonych w obrębie i jednostce ewidencyjnej miasta Rypin, obręb 1 Rypin, pow. Rypiński.

W/w Instalacja jest instalacją nową i jest to jej pierwsze pozwolenie.

W Wytwórni Pasz Rypin II będzie prowadzona produkcja mieszanek paszowych (sypkich i granulowanych) dla zwierząt hodowlanych - ferm drobiu i trzody chlewnej na bazie surowych produktów roślinnych z domieszką surowców pochodzenia zwierzęcego oraz dodatków witaminowo – mineralnych i płynnych o zdolności produkcyjnej maksymalnie 2 160 Mg/dobę wyrobów gotowych. Produkcja oparta będzie na procesie technologicznym bazującym na czterech liniach technologicznych: linia przyjęcia zboża, linia magazynów, linia produkcyjna, linia magazynowania i wydania wyrobów gotowych. W skład instalacji wchodzi kompleks produkcyjny, składający się z zespołu budynków produkcyjno-magazynowych, budynków przyjęcia surowca (zboż), magazynu zbożowego, kotłowni gazowej, budynku administracyjnego. Na terenie zakładu będą funkcjonować 3 linie granulacji, wchodzące w skład instalacji IPPC. Ponadto na terenie zakładu funkcjonować będą instalacje pomocnicze, nie wchodzące w skład instalacji IPPC m.in. suszarnia, kotłownia technologiczno-grzewcza oraz kotłownia budynku administracyjnego. Suszarnia pracować będzie okresowo (okres żniw) głównie dla zbóż nie spełniających wymagań jakościowych dotyczących wilgotności surowca do magazynowania.

Instalacja będzie eksploatowana z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Przyjęte w instalacji rozwiązania umożliwiają dotrzymanie standardów jakości środowiska, wymaganych przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska. Cała technologia jest wyposażona w zautomatyzowane systemy i urządzenia pozwalające na optymalizację zużycia surowców i energii.

Instalacja zaopatrywana będzie w wodę z wodociągu miejskiego. Woda używana będzie do celów technologicznych oraz na cele socjalno – bytowe. Proces technologiczny wymaga zapotrzebowania w wodę do produkcji pary technologicznej. Planowane zapotrzebowanie na wodę na cele produkcyjne wyniesie średnio 3 700 m<sup>3</sup>/miesiąc. Ścieki kanalizacji sanitarnej odprowadzane będą poprzez projektowane studnie rewizyjne betonowe, do sieci kanalizacyjnej, zlokalizowanej w ulicy. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą urządzeniami wewnętrznej kanalizacji sanitarnej, a dalej do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej. Ścieki opadowe i roztopowe z terenu wytwórni (dróg, placów manewrowych przy budynkach, z dachów budynków) odprowadzane będą po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych do istniejącej miejskiej kanalizacji deszczowej.

W wyniku prowadzonej działalności wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, klasyfikowane zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 02 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10). W pozwoleniu określone zostały dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz sposób magazynowania i dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

Zgodnie z art. 201 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu została określona dopuszczalna emisja pyłów i gazów do powietrza ze źródeł i emitatorów wchodzących w skład instalacji IPPC w warunkach normalnego funkcjonowania.

Przedstawione przez Wnioskodawcę obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykonane przy wykorzystaniu programu OPERAT wykazały, że poza terenem do którego prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym nie będą przekraczane dopuszczalne normy, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031). Zobowiązano prowadzącego instalację do zainstalowania stanowisk pomiarowych na wszystkich emitorach ujętych w niniejszym pozwoleniu oraz do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z instalacji nowo zbudowanej na podstawie art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) w terminie 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia.

Ponadto zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu emisji pyłów z linii granulacji Nr 1, Nr 2, Nr 3 poprzez wykonywanie raz do roku pomiarów emisji zgodnie z normą EN 13284-1. Obowiązek monitoringu emisji wynika z decyzji wykonawczej komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W zakresie emisji hałasu zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6) ustawy Prawo ochrony środowiska określono dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, wyrażony wskaźnikami  $LA_{eq D}$  i  $LA_{eq N}$ , w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1), w/w ustawy oraz rozkład czasu pracy źródeł w ciągu doby. Przeprowadzona przez Wnioskodawcę analiza wykazała, że równoczesna eksploatacja Wytwórni Pasz Rypin I oraz Rypin II nie będzie powodować przekraczania dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014r., poz. 112) zostanie dotrzymany.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do dotrzymania równoważnego poziomu hałasu określonego w w/w rozporządzeniu.

W zakresie monitoringu emisji hałasu nie nałożono dodatkowych obowiązków wykraczających poza wymogi określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542).

Z uwagi na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej Instalacji na środowisko nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 5) ustawy POŚ.

Prowadzący Instalację będzie realizować wymogi BAT w zakresie ochrony i monitoringu jakości powietrza oraz wymagania BAT w zakresie ochrony przed hałasem.

Udzielając niniejszego pozwolenia przeanalizowano przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całość, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania Instalacji.

Stosownie do wymogu art. 10 Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem niniejszej decyzji pismem z dnia 12 sierpnia 2021 r. (znak: OS. 6222.1.2021) zawiadomiono

Wnioskodawcę o zebraniu wszystkich materiałów dowodowych i przeprowadzeniu niezbędnych czynności w niniejszej sprawie, pouczając jednocześnie o przysługującym prawie do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszego pisma. Do dnia wydania przedmiotowej decyzji nie wpłynęły żadne wyjaśnienia mające wpływ na jej wykonanie.

Mając powyższe na uwadze, kierując się potrzebą zachowania wymagań ochrony zdrowia ludzi i ochrony środowiska, opierając się na przytoczonych przepisach, orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Włocławku. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

*Oplatę skarbową w wysokości 2011 zł (słownie: dwa tysiące jednaście złotych) za wydanie niniejszego pozwolenia uiszczono na rachunek Urzędu Miasta Rypin w dniu 27 stycznia 2021 r. na podstawie ust. 40 pkt 1 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 ze zm.).*



Z up. STAROSTY  
*mgr Teresa Macha*  
KIEROWNIK  
Wydziału Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Józef Sielużycki  
pełnomocnik firmy  
„CEDROB” S.A.  
Ujazdówek 2A  
06-400 Ciechanów

2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa

2. Marszałek Województwa Kujawsko – Pomorskiego  
Pl. Teatralny 2  
87-100 Toruń

3. Kujawsko - Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
Delegatura we Włocławku  
ul. Kopernika 2  
87-800 Włocławek

4. Burmistrz Miasta Rypin  
ul. Warszawska 40  
87-500 Rypin