

STAROSTA RYPIŃSKIul. Warszawska 38
87-500 RYPIN

ROL.6222.1.2016

Decyzja niniejsza stała się ostateczna

w dniu 30.05.2016

i podlega wykonaniu

Rypin, dnia 31.05.2016
podpis

Rypin, dnia 11.05.2016 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 2014, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), §3 ust. 1 pkt 52 lit. b oraz pkt 92 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71), pkt 6 ppkt 5 lit „b” załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 02 września 2014r. w sprawie określenia rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 29 grudnia 2015r., uzupełnionego pismem z dnia 25 stycznia 2016 r. pełnomocnika firmy „CEDROB” S.A. Pana Radosława Majewskiego, ul. Płocka 5, 06-400 Ciechanów, o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla „Wytwórni pasz – instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę o docelowej wydajności 90 Mg/h, położonej przy ul. Bielawki w Rypinie”

udzielam pozwolenia zintegrowanego**dla****Wytwórni Pasz w Rypinie****ul. Bielawki****87-500 Rypin****należącej do****„CEDROB” S.A.****ul. Płocka 5****06-400 Ciechanów****NIP 566-000-44-55****REGON: 130280786****I. Określa się:****1. Rodzaj prowadzonej działalności.**

Wytwórnia pasz w Rypinie będzie instalacją do produkcji mieszanek paszowych dla zwierząt hodowlanych (drobiu i trzody chlewnej) na bazie wcześniej rozdrobnionych ziaren zbóż oraz dodatków witaminowo – mineralnych o wielkości produkcyjnej maksymalnie 1800 Mg/dobę wyrobów gotowych. Proces technologiczny wytwórni opierał się będzie na produkcji pasz sypkich i granulowanych o docelowej wydajności 90 Mg/h (3 linie granulacji produkujące po 30 Mg/h paszy granulowanej każda). W skład

kompleksu wytwórni pasz wchodzi obiekty technologiczne, kompleks magazynowy, który służy do przyjmowania, przeczyszczenia, suszenia, magazynowania i ekspedycji pasz oraz obiekty administracyjno – socjalne. Działalność prowadzona będzie na działkach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 870/6, 872/8, 872/14 o łącznej powierzchni 4,9084 ha w Rypinie przy ul. Bielawki, powiat rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.

2. Parametry instalacji

Instalacja podlegająca pozwoleniu wraz z zespołem zainstalowanych urządzeń służyć będzie do przyjmowania, czyszczenia, magazynowania i ekspedycji zbóż oraz produkcji pasz granulowanych i sypkich. Produkcja oparta będzie na procesie technologicznym bazującym na czterech liniach technologicznych: linia przyjęcia zboża, linia magazynów, linia produkcyjna, linia magazynowania i wydania wyrobów gotowych.

1) W skład linii przyjęcia zboża wchodzi:

- punkt przyjęciowy: 3 kosze przyjęciowe z przenośnikiem łańcuchowym (150 Mg/h),
- suszarnia do zbóż (5MW),
- przenośniki kbelkowe, łańcuchowe, ślimakowe oraz rozdzielacze stanowiące drogi technologiczne (150 Mg/h),
- odsiewacze bębnowe -3 szt.

2) W skład linii magazynów wchodzi:

- przenośniki kbelkowe, łańcuchowe, ślimakowe oraz rozdzielacze stanowiące drogi technologiczne,
- zasuwy elektryczne i pneumatyczne,
- bateria zbiorników masowych złożona z :
 - 9 zbiorników płaskodennych o przybliżonej ładowności ok. 7585 Mg i o pojemności po ok. 9724 m³ każdy,
 - 20 zbiorników lejowych, w tym 10 zbiorników o pojemności 620 Mg każdy przeznaczonych do przechowywania zbóż i kukurydzy – 794 m³ oraz 8 zbiorników o pojemności 611 Mg każdy przeznaczonych do przechowywania śrutu sojowej – 784 m³ oraz 2 zbiorniki silosów lejowych operacyjnych przy suszarni na mokre ziarno o ładowności 468 Mg i pojemności ok. 600 m³,
 - zbiorników surowców płynnych:
 - na metioninę płynną o pojemności 50 m³ – 1 szt.,
 - na lizynę płynną o pojemności 50 m³ – 1 szt.,
 - na chlorek choliny płynny o pojemności 50 m³ – 1 szt.,
 - na zakwaszacz płynny o pojemności 50 m³ – 1 szt.,
 - zbiorników surowców sypkich:

- zbiornik na fosforan – 144 m³ – 1 szt.,
- zbiornik na kredę pastewną – 144 m³ – 1 szt.,
- zbiornik na kredę gruboziarnistą – 144 m³ – 1 szt.,
- zbiornik na metioninę lub inny aminokwas lub dodatkowy minerał – 144 m³ – 1 szt.
- ogrzewane zbiorniki przeznaczone do przechowywania tłuszczu pochodzenia zwierzęcego i roślinnego:
 - zbiorniki na tłuszcz zwierzęcy zbiorniki o pojemności 50 m³ – 3 szt.,
 - zbiorniki na olej sojowy o pojemności 50 m³ – 5 szt.

3) W skład linii produkcyjnej wchodzi:

- magnesy trwałe,
- przenośniki kubelkowe, łańcuchowe, ślimakowe oraz rozdzielacze stanowiące drogi technologiczne,
- zasuwki pneumatyczne i elektryczne,
- zbiorniki komponentów,
- wagi komponentów (produkcyjne),
- dozowniki,
- młyny,
- mieszarka,
- zbiorniki pośrednie,
- kondycjoner,
- higienizator,
- granulator,
- chłodnica,
- instalacja natrysku na gorącą granulę (tłuszcz),
- kruszarka,
- odsiewacz,
- instalacja natrysku na zimną granulę (tłuszcz, enzymy),
- generator pary/kocioł parowy

Linia podzielona jest na elementy:

- Linia mielenia i mieszania (1 x 60 Mg/h – I etap oraz 1 x 30 Mg/h – II etap)
 - wagi główne oraz przyjęcie surowca
 - wagi mikro oraz makro
 - linię dozowania płynów oraz tłuszczu do mieszarki
- Linia granulacji (2 x 30 Mg/h – I etap oraz 1 x 30 Mg/h – II etap)
 - linię transportową oraz ekspedycji (docelowo 3 szt., tj. 2 szt. I etap, 1 szt. II etap)
 - linię dozowania tłuszczu oraz natrysk enzymów na zimną granulę (3 szt. tj. 2 szt. I etap, 1 szt. II etap)

4) W skład linii wydania wyrobów wchodzi:

- przenośniki łańcuchowe, zasuwki pneumatyczne oraz rozdzielacze stanowiące drogi technologiczne,
- zbiorniki ekspedycyjne

5) Czas pracy instalacji:

Wytwórnia pasz pracować będzie w systemie trzymianowym przez 6 dni w tygodniu, łącznie przez ok. 311 dni w roku przez 24 h/dobę (7464 h/rok).

3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Surowiec/materiał pomocniczy	Jednostka	Zużycie max/dobowe	Zużycie surowców/jednostkę produktu
Surowiec (zboża, prefiksy, dodatki paszowe i koncentraty)	Mg	1 800	1
Woda na cele technologiczne	m ³	140	0,077778
Woda na cele socjalno-bytowe	m ³	40	0,022222
Ścieki	m ³	40	0,022222
Energia elektryczna	MWh	44	0,024444
Gaz propan butan	m ³	8 000	4,44444

4. Źródła pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza.

Źródło Nr 1 – kotłownia technologiczno – grzewcza

Kotłownia technologiczno – grzewcza wytwarza parę technologiczną wykorzystywaną w procesie produkcji paszy w linii granulacji i do ogrzania zbiorników na tłuszcze roślinne płynne i zwierzęce oraz służy do celów grzewczych zimą na potrzeby budynku produkcyjnego.

Kotłownia wyposażona jest w dwa kotły parowe wysokoparametrowe o mocy nominalnej 2400 kW każdy i ciśnieniu 8 bar, opalane gazem ziemnym.

Źródło Nr 2 – kotłownia budynku administracyjnego

Kotłownia służy do celów grzewczych i ciepłej wody przez 24h/dobę w okresie zimowym i 10 h/dobę w okresie letnim.

Kotłownia wyposażona jest w jeden kocioł wodny o mocy cieplnej 10,5-24,0 kW zasilany gazem ziemnym.

Źródło Nr 3 - Suszarnia

Suszarnia o pracy ciągłej typu S432 wyposażona w system ogrzewania składający się z jednego palnika zasilanego gazem LPG o mocy cieplnej 5 MW, pełniącego funkcję dmuchawy ciepłego powietrza. W suszarni zastosowano dodatkową opcję zwracania

powietrza co pozwala na odzysk ciepła i oszczędność energii do 15%. System suszenia sterowany jest komputerowo i uruchamiany automatycznie.

Źródło Nr 4 – Linia granulacji nr 1

Źródło Nr 5 – Linia granulacji nr 2

Źródło Nr 6 – Linia granulacji nr 3

Proces granulacji sterowany jest automatycznie. Receptura granulacji zawiera wszystkie parametry ustalone przez technologa tj. temperatura granulacji, temperatura i ilość tłuszczu na granule oraz enzymów. Po wyborze przez operatora zbiornika dozowania mieszanki paszowej do granulacji, załączane są urządzenia w kolejności: droga do zbiornika docelowego (od końca), urządzenia dozowania na zimną granule, przesiewacz, urządzenia chłodni, urządzenia dozowania na gorącą granule, granulador, higienizator, kondycjoner i dozownik. Wydajność granulacji, temperatura granulacji oraz czas higienizacji ustalane są przez operatora na panelu sterującym. Zgranulowana mieszanka paszowa po wyjściu z granuladora przechodzi przez mieszalnik (ślimak) natrysku tłuszczu na gorącą granule, gdzie poddawana jest otoczkowaniu lub nie, po czym kierowana jest do chłodnicy, skąd schłodzona trafia do kruszarki lub będzie bezpośrednio odsiewana (z pominięciem kruszenia). Następnie odsiany granulater odpowiedniej frakcji kierowany jest na zbiornik buforowy, dalej na wagę przepływową, który ustala dawkę ilościową do natrysku enzymów oraz tłuszczu na zimny granulater. Dozowanie odbywa się przy zastosowaniu odpowiednich dysz w specjalnym mieszalniku. Wymieszana, gotowa mieszanka paszowa kierowana jest do zbiorników ekspedycyjnych.

5. Wielkość dopuszczalnej emisji z instalacji IPPC.

5.1. Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń w kg/h ze źródeł wchodzących w skład instalacji IPPC.

Źródło emisji	Nazwa emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza [kg/h]	Dopuszczalna emisja gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza [Mg/rok]
Linia granulacji Nr 1	E5	Pył PM10	0,5373	4,2984
		Pył PM2,5	0,5373	4,2984
	E6	Pył PM10	0,5373	4,2984
		Pył PM2,5	0,5373	4,2984
Linia granulacji Nr 2	E7	Pył PM10	0,5373	4,2984
		Pył PM2,5	0,5373	4,2984
	E8	Pył PM10	0,5373	4,2984
		Pył PM2,5	0,5373	4,2984
Linia granulacji Nr 3	E9	Pył PM10	0,5373	4,2984
		Pył PM2,5	0,5373	4,2984
	E10	Pył PM10	0,5373	4,2984
		Pył PM2,5	0,5373	4,2984

5.2. Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń w Mg/rok z instalacji IPPC.

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył PM10	25,7904
Pył PM2,5	25,7904

5.3. Dopuszczalny czas emisji zanieczyszczeń z instalacji IPPC.

Źródło emisji	Nazwa emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Czas emisji (h/rok)
Linia granulacji Nr 1	E5	Pył PM10	8000
		Pył PM2,5	
	E6	Pył PM10	
		Pył PM2,5	
Linia granulacji Nr 2	E7	Pył PM10	8000
		Pył PM2,5	
	E8	Pył PM10	
		Pył PM2,5	
Linia granulacji Nr 3	E9	Pył PM10	8000
		Pył PM2,5	
	E10	Pył PM10	
		Pył PM2,5	

5.4. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów.

Źródło emisji	Numer emitora	Wysokość [m]	Średnica wylotowa [m]	Rodzaj wylotu	Temperatura wylotowa [K]	Prędkość wylotowa gazów [m/s]
Linia granulacji Nr 1	E5	52	0,8	pionowy otwarty	293	9,9
	E6	52	0,8	pionowy otwarty	293	9,9
Linia granulacji Nr 2	E7	52	0,8	pionowy otwarty	293	9,9
	E8	52	0,8	pionowy otwarty	293	9,9
Linia granulacji Nr 3	E9	52	0,8	pionowy otwarty	293	9,9
	E10	52	0,8	pionowy otwarty	293	9,9

5.5. Urządzenia ograniczające wielkość emisji zanieczyszczeń.

Źródło emisji	Nazwa urządzenia do redukcji emisji	Minimalna sprawność [%]
Linia granulacji Nr 1	cyklon	90
Linia granulacji Nr 2	cyklon	90
Linia granulacji Nr 3	cyklon	90

5.6. Stanowiska pomiarowe.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do zainstalowania stanowisk pomiarowych na wszystkich emitorach uwzględnionych w pozwoleniu zintegrowanym.

5.7. Zakres i sposób monitorowania emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz częstotliwość i sposób przekazywania wyników pomiarów.

Odstępuje się od zobowiązania prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu emisji wykraczającego poza wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r., poz. 1542).

6. Emisja hałasu do środowiska.

6.1. Określa się dopuszczalny poziom emisji wyznaczony dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, na terenach zabudowy zagrodowej, wynoszący:

- $L_{Aeq D} = 55$ dB w porze dziennej (od 6⁰⁰ do 22⁰⁰),
- $L_{Aeq N} = 45$ dB w porze nocnej (od 22⁰⁰ do 6⁰⁰).

6.2. Określa się dopuszczalny rozkład pracy źródeł hałasu dla doby:

Symbol	Źródło emisji hałasu	Czas pracy w ciągu doby [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
B1	Wieża technologiczna	16	8
B2	Dozownia	16	8
B3	Sprężarkownia	16	8
B4	Warsztat	16	-
B5	Budynek ekspozycji pasz	16	-
W2-W7	Wyrzutnia linii granulacji – 6 szt.	16	8
W8-W9	Wentylator nadmuchu silosa operacyjnego suszarni – 2 szt.	16	8
W10-W18	Wentylator nadmuchu silosa płaskodennego – 9 szt.	4	-
-	Ruch pojazdów po terenie zakładu	16	8

6.3. Zakres i sposób monitorowania hałasu.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów zgodnie z metodyką referencyjną określoną rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542).

7. Warunki emisji w zakresie wytwarzania odpadów.

Źródłem powstawania odpadów na terenie Instalacji są podstawowe procesy produkcyjne i poprodukcyjne oraz działalność gospodarcza związana z tymi procesami, jak:

- przeglądy eksploatacyjne maszyn i urządzeń technologicznych,
- remonty,
- transport,
- oświetlenie obiektów budowlanych,
- działalność laboratorium na terenie Instalacji.

7.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie eksploatacji Instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

7.1.1. Odpady niebezpieczne.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpadowe mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	0,700	Odpady powstają w procesach produkcyjnych w elementach urządzeń linii produkcyjnych.	Oleje stanowią mieszanę węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodatkowych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu itp.). Postać płynna. Substancja łatwopalna.
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,800	Odpady powstają w procesach produkcyjnych np.: czyszczenie instalacji, mycie.	Opakowania po olejach, farbach i lakierach, po przemysłowych preparatach chemicznych, po niebezpiecznych preparatach myjących, powstające podczas procesów myjących. Skład różny w zależności od materiału lub substancji.
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	0,600	Odpady powstają w warsztatach mechanicznych, samochodowych miejscach w których nastąpił wyciek olejów, paliw.	Materiał, głównie bawełniany, zanieczyszczony rozpuszczalnikami, węglowodorami aromatycznymi i nienasyconymi, związkami metali
Zużyte urządzenia	16 02 13*	0,700	Odpady	Zużyte źródła światła zawierające

zawierające niebezpieczne elementy (światłówki) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12			powstają w halach produkcyjnych, biurze, w wyniku naturalnego zużycia.	rtęć na terenie jednostki jako świetlówki. W składzie zawierają: szkło i końcówki metalowe, luminofor oraz rtęć-podstawowy składnik niebezpieczny (trucizna). Ilość rtęci zawarta w jarzenikach lamp wynosi średnio 40-50 mg, zależnie od mocy lampy, typu i producenta. Elementem składowym użytych urządzeń tj. monitory komputerowe są kineskopy czyli pokryte limonoforem lampy elektronowe. Luminofor pokryty jest warstwą fosforu, zawiera także szkodliwe dla środowiska metale ziem rzadkich. W jego składzie mogą znajdować się siarczki cynku, siarczki kadmu oraz siarka. Najbardziej zagrażającymi substancjami występującymi w tego rodzaju odpadach są: ołów, rtęć, chrom (Cr ⁺⁶) oraz inne szkodliwe substancje.
Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	16 05 07*	0,300	Powstają w laboratorium chemicznym.	Zróżnicowany skład chemiczny oraz właściwości fizyczne w zależności od rodzaju chemikaliów (postać kwasów organicznych i nieorganicznych oraz zasad, soli i innych związków chemicznych) – przeterminowane odczynniki chemiczne.

7.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	300,00	Odpady powstają w procesach produkcyjnych, są wynikiem czyszczenia zboża podawanego do linii produkcyjnej oraz urządzeń.	Pyły z czyszczenia ziarna i systemów odpylania na liniach granulacji; usypy ziarna lub gotowych paszy powstałe w wyniku awarii urządzeń, resztki pasz z czyszczenia urządzeń, resztki olejów odpadowych jadalnych.
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	4,500	Odpady powstają po zakupieniu materiałów, środków i urządzeń na terenie całego przedsiębiorstwa.	W skład opakowań wchodzi głównie papier w różnej postaci, tektura (odpady celulozowe). Właściwości: palne.
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	2,500	Odpady powstają po zakupieniu	W skład opakowań wchodzi różnego rodzaju folie, pojemniki z tworzyw

			materiałów, środków i urządzeń na terenie całego przedsiębiorstwa.	sztucznych, opakowania po napojach typu PET. Podstawowym składnikiem jest polietylen niskiej i wysokiej gęstości. Właściwości: palne.
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	1,000	Odpady powstają po zakupieniu materiałów, środków i urządzeń na terenie całego przedsiębiorstwa.	Opakowania wykonane z co najmniej dwóch różnych materiałów, których nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych np.: metalizowane woreczki poplipropylenowe do przechowywania próbek surowców i pasz. Skład: metale kolorowe, żelazo, papier, tworzywa sztuczne.
Zużyte urządzenia inne niż niebezpieczne	16 02 14	0,400	Odpady powstają w wyniku działalności biura.	Zużyte elementy z urządzeń elektronicznych. W zależności od rodzaju urządzenia w składzie wyodrębnić można: tworzywa sztuczne, metale, farbę drukarską, toner.
Drewno	17 02 01	5,000	Odpady w postaci zużytych urządzeń i sprzętu – palet, powstają na terenie zakładu	Biomasa
Żelazo i stal	17 04 05	10,000	Odpady powstają w czasie remontów w instalacji	Zużyte urządzenia, fragmenty wyposażenia technologicznego, zużyte rury z żelaza lub stali. Składają się głównie ze stopu żelaza i węgla oraz niewielkich ilości dodatków sortowych tj. chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan.

7.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Działalność Wytwórni Pasz w Rypinie związana jest z powstawaniem odpadów zarówno niebezpiecznych jak i innych niż niebezpieczne. Odpady powstają w związku z pracą instalacji. Wytwórca odpadów zobowiązany jest do stosowania takich surowców i materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają je utrzymać na możliwie najniższym poziomie, a także ograniczyć negatywne oddziaływanie na środowisko lub zagrożenie życia czy zdrowia ludzi.

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczanie ich ilości polegać mają przede wszystkim na:

- optymalizacji zużycia surowców;

- unowocześnianiu urządzeń i maszyn (prawidłowej eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych);
- bieżącej konserwacji urządzeń oraz ich naprawie;
- analizowaniu i weryfikacji stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
- selektywnej zbiórce i magazynowaniu odpadów „u źródła”;
- kontrolowaniu ilości i rodzaju powstających odpadów.

7.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Na terenie zakładu magazynowane będą odpady wytwarzane w wyniku prowadzonej działalności wytwórczej. Wytworzone przez Zakład odpady gromadzone będą w magazynie płaskim pomocniczym nr 15 o powierzchni użytkowej 251,12 m². Magazyn jest budynkiem parterowym, niepodpiwniczonym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. W budynku zaprojektowano wentylację grawitacyjną. Wewnątrz podłogę utwardzoną jest posadzką betonową a miejsca do gromadzenia poszczególnych rodzajów odpadów winny być oznaczone. Do przechowywania odpadów niebezpiecznych posadzka winna mieć powierzchnię zmywalną. Powstające na terenie zakładu odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne należy magazynować w sposób selektywny a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywać do odzysku w tym do recyklingu, uprawnionym odbiorcom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Odpady nie nadające się do recyklingu należy przekazywać do unieszkodliwienia. Określone rodzaje odpadów mogą być przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania poza instalacjami, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przekazanie odpadów należy dokonywać na podstawie kart przekazania odpadów. Gospodarowanie odpadami nie może spowodować pogorszenia stanu środowiska lub zagrożenia życia lub zdrowia ludzi. Transportowane odpady powinny być zabezpieczone przed ewentualnym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. Transport odpadów niebezpiecznych powinien się odbywać z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.

Z odpadami należy postępować zgodnie z zasadami określonymi w ustawie o odpadach oraz w przepisach szczegółowych.

7.4. Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

7.4.1. Odpady niebezpieczne.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób gospodarowania odpadami	Miejsce magazynowania odpadu
Odpadowe mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające	13 02 05*	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu	Magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie płaskim

związków chlorowcoorganicznych		działalności gwarantującym transport zgodny z prawem.	pomocniczym nr 15
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Zgromadzone odpady przekazywane są „na żądanie” do unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności oraz gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane w szczelnych pojemnikach w magazynie płaskim pomocniczym nr 15
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Zgromadzone odpady przekazywane są „na żądanie” do unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności oraz gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane w szczelnych pojemnikach w magazynie płaskim pomocniczym nr 15
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (światłówki) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Zgromadzone odpady przekazywane są „na żądanie” do unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności oraz gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane w szczelnych pojemnikach w magazynie płaskim pomocniczym nr 15
Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	16 05 07*	Zgromadzone odpady przekazywane są „na żądanie” do unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności oraz gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w magazynie płaskim pomocniczym nr 15

7.4.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób gospodarowania odpadami	Miejsce magazynowania odpadu
Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	Zgromadzone odpady przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do recyklingu lub odzysku	Magazynowane w pojemnikach typu big bag lub kontenerach IBC w magazynie płaskim pomocniczym nr 15
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania, gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane w pojemnikach typu big bag lub kontenerach IBC w magazynie płaskim pomocniczym nr 15
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania, gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane w pojemnikach typu big bag lub kontenerach IBC w magazynie płaskim

			pomocniczym nr 15
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania, gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane w pojemnikach typu big bag lub kontenerach IBC w magazynie płaskim pomocniczym nr 15
Zużyte urządzenia inne niż niebezpieczne	16 02 14	Zgromadzone odpady przekazywane są „na żądanie” do odzysku lub unieszkodliwienia firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności oraz gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane w pojemnikach w magazynie płaskim pomocniczym nr 15
Drewno	17 02 01	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania, gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane luzem na paletach w magazynie płaskim pomocniczym nr 15
Żelazo i stal	17 04 05	Odbierane przez zainteresowanych odbiorców odpadów do wykorzystania, gwarantującym transport zgodny z prawem.	Magazynowane w pojemnikach na wydzielonym utwardzonym placu

7.5. Zobowiązuję Wnioskodawcę do:

- 1) Prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji powstających opadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 2) Sporządzania zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

8. Pobór wody, odprowadzanie ścieków bytowych, przemysłowych, opadowo – roztopowych.

8.1. Pobór wody.

Wytwórnia Pasz w Rypinie na potrzeby instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego zaopatrywana będzie w wodę (do celów technologicznych oraz socjalno-bytowych) z miejskiego wodociągu w Rypinie. Proces technologiczny wymaga zapotrzebowania w wodę do produkcji pary technologicznej. Ilość wykorzystywanej wody dla potrzeb technologicznych instalacji IPPC oraz na potrzeby socjalno-bytowe pracowników nie powinien przekraczać 180 m³/dobę – w tym:

- na cele technologiczne – 140 m³/dobę;
- na cele socjalno-bytowe – 40 m³/dobę.

Maksymalne roczne zużycie wody wyniesie około 64 000 m³/rok.

8.2. Odprowadzanie ścieków socjalno – bytowych.

Ścieki socjalno-bytowe na terenie Zakładu powstają z tytułu zatrudnienia pracowników i utrzymania czystości w pomieszczeniach biurowych, socjalnych oraz we wszystkich budynkach produkcyjnych i poprodukcyjnych. Ścieki odprowadzane będą urządzeniami wewnętrznej kanalizacji sanitarnej, a dalej do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej. Ilość ścieków socjalno – bytowych wynosi ok. 6 m³/dobę czyli ok. 1800 m³/rok.

8.3. Odprowadzanie ścieków technologicznych.

Odstępuje się od określenia parametrów ścieków przemysłowych z uwagi na brak ich występowania.

8.4. Odprowadzanie ścieków opadowo-roztopowych.

Ścieki opadowe i roztopowe z terenu wytwórni pochodzą z powierzchni dróg i parkingów o nawierzchni szczelnej oraz z dachów budynków. Odprowadzane będą przez separator koalescencyjny i przepompownię do zbiornika p.poż. o pojemności 670 m³. Jest to szczelny zbiornik odparowujący.

9. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych.

Określa się środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- 1) nawierzchnie dróg i parkingów będą utwardzone, uniemożliwiając przedostanie się do gruntu zanieczyszczonych ścieków deszczowych;
- 2) instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom;
- 3) prawidłowa eksploatacja i utrzymanie we właściwym stanie technicznym urządzeń wchodzących w skład instalacji;
- 4) magazynowanie wytwarzanych odpadów w sposób selektywny, w miejscach na ten cel przeznaczonych i odpowiednio oznakowanych, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych;
- 5) systematyczny nadzór nad instalacją, przebiegiem procesów technologicznych, przestrzeganiem instrukcji i procedur postępowania, w tym przestrzeganiem wymagań określonych powyżej, w celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych prowadzony będzie przez pracowników na danym stanowisku, poprzez codzienną obserwację.

9.1. Zakres i sposób monitorowania zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz pomiaru zawartości substancji w wodach.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi co najmniej raz na 10 lat oraz pomiaru zawartości substancji w wodach

gruntowych co najmniej raz na 5 lat zgodnie z art. 217a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.).

II. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych.

1. Monitoring procesów technologicznych, urządzeń technologicznych i oddziaływania na środowisko instalacji powinien obejmować:

- 1) kontrola eksploatacji i stanu technicznego urządzeń i stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych,
- 2) kontrola podstawowych parametrów procesów technologicznych,
- 3) kontrola zużycia energii elektrycznej powinna być prowadzona na podstawie odczytów dokonywanych codziennie przez pracowników i archiwizowana,
- 4) kontrola zużycia gazu-licznik gazu – gazomierz oraz program komputerowy z wizualizacją i archiwizacją danych,
- 5) kontrola poboru wody – wodomierz, codzienny pomiar i archiwizacja,
- 6) kontrola emisji pyłu emitowanego do powietrza z instalacji IPPC,
- 7) kontrola odpadów produkcyjnych z pasz roślinnych – w momencie odbioru przez zewnętrznego odbiorcę,
- 8) kontrola rodzajów i ilości wytwarzanych innych odpadów,
- 9) zasady ewidencjonowania wyników pomiarów oraz ich przechowywania przez co najmniej 5 lat,
- 10) sposób i częstotliwość przekazywania niezbędnych informacji i danych, organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii powinien obejmować:

- 1) monitoring ilości zużywanej wody, energii elektrycznej, surowców i paliw,
- 2) stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- 3) regularne konserwacje, przeglądy i naprawy urządzeń zgodnie z zaleceniami producenta.

3. Zasady gromadzenia i przekazywania monitoringu.

3.1. Wszelkie badania i pomiary powinny być przeprowadzane zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.

3.2. Zobowiązuje się prowadzącego Instalację do przedkładania wyników wszystkich wykonywanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – Staroście Rypińskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

3.3. Zobowiązuje się prowadzącego Instalację do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z korzystaniem ze środowiska i oddziaływania na środowisko przez okres co najmniej 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

4. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Określa się działania zapewniające osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

- 1) utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym, zapewniającym prawidłową eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje;
- 2) regularny nadzór nad stanem technicznym Instalacji poprzez konserwację i planowane remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu;
- 3) modernizacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii technologicznych;
- 4) prowadzenie nadzoru nad procesami produkcji;
- 5) identyfikacja i stały nadzór nad urządzeniami zużywającymi największe ilości ciepła, wody i energii;
- 6) prowadzenie bilansu materiałowo-surowcowego, planowanie produkcji i zakupów komponentów w ilościach masowych;
- 7) prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii, poziomu emisji odpadów;
- 8) zapewnienie stałego nadzoru nad doбором i dozowaniem surowców;
- 9) kontrola i ewidencja parametrów surowców przy dostawach do zakładu oraz stosowanie receptury dozowania poszczególnych składników;
- 10) segregacja powstających odpadów celu zapewnienia możliwości odzysku;
- 11) selektywne magazynowanie odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia;
- 12) dostarczanie surowców dobrej jakości, wstępnie oczyszczonych z zanieczyszczeń mineralnych i organicznych;
- 13) zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania surowców i produktów;
- 14) regularne kontrolowanie szczelności silosów;
- 15) suchy transport odpadów;
- 16) wyłączanie silników środków transportu lub maszyn roboczych w przypadku braku potrzeby ich wykorzystania, np. podczas oczekiwania na rozładunek, podczas postoju;
- 17) unikanie rozsypywania surowca podczas rozładunku i załadunku;
- 18) czyszczenie Instalacji na sucho;
- 19) szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystania surowców, wody i energii;
- 20) oszczędne wykorzystanie energii elektrycznej oraz ciepła poprzez ograniczenie przerw i przestojów do niezbędnego minimum;
- 21) systemy odprowadzania pyłu z procesów przyjęcia, transportu surowców;
- 22) systemy odprowadzania pyłu z procesów granulacji paszy powinny być wyposażone w cyklony;
- 23) monitoring stanu technicznego urządzeń odpylających;
- 24) ograniczanie niezorganizowanej emisji pyłu poprzez prowadzenie procesów rozładunku zboża w zamkniętych pomieszczeniach;
- 25) właściwy dobór materiałów pomocniczych i paliwa, zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko;
- 26) zabezpieczenie instalacji przed występowaniem ewentualnych uciążliwości zapachowych.

5. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogi informowania o nich.

Zastosowana w Zakładzie nowoczesna technologia i zaawansowane rozwiązania technologiczne powinny zapewnić pełną kontrolę procesów produkcyjnych. W związku z tym nie przewiduje się sytuacji, w których Instalacja pracowałaby w warunkach odbiegających od normalnych, gdyż przekroczenie założonych parametrów pracy powoduje wygenerowanie alarmu, a dalsza niekorzystna zmiana wyłączenie części linii technologicznej lub jej całości w celu uniknięcia awarii.

1) Określa się działania mające na celu zapobieganie występowaniu i ograniczenie skutków awarii:

- przestrzeganie instrukcji eksploatacji urządzeń,
- stosowanie procedur postępowania na poszczególnych stanowiskach pracy,
- konserwacja i utrzymanie w dobrym stanie technicznym urządzeń,
- zakaz używania otwartego ognia w pobliżu materiałów łatwopalnych,
- przestrzeganie zasad BHP i przepisów przeciwpożarowych,

2) Określa się wymóg informowania o wystąpieniu awarii:

W przypadku wystąpienia awarii, co do której zachodzą podejrzenia, że jej skutki będą stwarzały zagrożenie dla środowiska należy niezwłocznie powiadomić:

- osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
- Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska - Delegatura we Włocławku,
- Komendanta Powiatowej państwowej Straży Pożarnej w Rypinie,
- Starostę Rypińskiego,
- Burmistrza Miasta Rypin.

6. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Zakończenie eksploatacji instalacji nie powinno stanowić zagrożenia dla środowiska.

Zakres prac likwidacyjnych powinien obejmować:

- 1) Opracowanie szczegółowego planu likwidacji Zakładu.
- 2) Wyłączenie z eksploatacji linii produkcyjnych i kotłowni zakładowej, demontaż urządzeń i wyposażenia
- 3) Rozebranie konstrukcji metalowych i wyburzenie zabudowy zgodnie z przepisami ustawy Prawo budowlane oraz warunkami BHP.
- 4) Odpowiednie zagospodarowanie powstałych odpadów zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach.
- 5) Rewitalizację terenu po zlikwidowaniu Instalacji.
- 6) Wykonanie badań gruntu oraz ewentualne oczyszczenie gruntu do poziomu pozwalającego jego dalsze wykorzystanie.

W przypadku wystąpienia konieczności rekultywacji terenu, należy opracować projekt prac rekultywacyjnych.

Likwidację należy prowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska ze szczególnym uwzględnieniem najbardziej narażonych elementów tj. powierzchni ziemi, gruntu i wód podziemnych.

W czasie likwidacji może wystąpić niezorganizowana emisja pyłu i hałasu podczas rozbiórki poszczególnych elementów.

7. Zakres, sposób i termin przekazywania rocznej informacji dotyczącej oceny zgodności funkcjonowania instalacji z warunkami pozwolenia zintegrowanego.

Nie ustala się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

8. Termin obowiązywania pozwolenia.

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

9. Wszelkie zmiany postanowień niniejszej decyzji winny być uzgadniane ze Starostą Rypińskim.

UZASADNIENIE

W dniu 29 grudnia 2015 r. pełnomocnik Zakładu „CEDROB” S.A. Pan Radosław Majewski, ul. Płocka 5, 06-400 Ciechanów, wpisanego do Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000140562, wystąpił do tut. organu z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Wytwórni Pasz – instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę o docelowej wydajności 90 Mg/h, w Rypinie przy ul. Bielawki, zlokalizowanej na działkach o nr geod. 870/6, 872/8, 872/14 om łącznej powierzchni 4,9084 ha.

Zgodnie z pkt 6 ppkt 5 lit „b” załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014 r. w sprawie określenia rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż przekracza zdolność produkcyjną ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę. W myśl § 3 ust. 1 pkt 52 lit „b” oraz pkt 92 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) kwalifikuje się przedmiotową działalność jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla której na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.) organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Starosta Rypiński.

Zgodnie z art. 208 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.) do wniosku przedłożonego w dwóch egzemplarzach dołączono: kopie potwierdzenia wniesienia opłaty rejestracyjnej wyliczonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r., poz. 1183), zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych, prawomocną decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, o której mowa w art. 71 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko. Do wniosku załączono również Raport początkowy dla instalacji do obróbki i przetwórstwa, surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

Na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska Starosta Rypiński przekazał ministrowi właściwemu do spraw środowiska zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w postaci elektronicznej, w terminie 14 dni od jego otrzymania.

W dniu 18 stycznia 2016 r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnień złożonego wniosku. Po dokonaniu uzupełnień pismem z dnia 25 stycznia 2016 r. (wpłynęło 26.01.2016 r.) wniosek spełniał wymogi formalne określone w art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W myśl art. 218 w/w ustawy oraz art. 21 ust. 1 i ust. 2 pkt 23 ppkt k) tiret 1 i art. 33-37 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353) w dniu 1 lutego 2016 r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego i zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o przedmiotowym wniosku oraz możliwości zapoznania się z dokumentacją, składania uwag i wniosków.

Ogłoszenie było wywieszone przez 21 dni na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Rypinie w dniach 02.02.2016 r. do 22.02.2016 r., Urzędzie Miasta Rypin w dniach 03.02.2016 r. do 22.03.2016 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji - Wytwórni Pasz należącej do CEDROB S.A., ul. Płocka 5, 06-400 Ciechanów w dniach 04.02.2016 r. do 26.02.2016 r.

W terminie 21 dni od daty ogłoszenia, tj. 03.02.2016 r. (licząc od zamieszczenia ogłoszenia na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Rypinie) nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do przedmiotowej sprawy.

Przedmiotowa instalacja IPPC do produkcji mieszanek paszowych dla zwierząt hodowlanych na bazie wcześniej rozdrobnionych zbóż o zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę zlokalizowana jest na działkach o nr geod. 870/6, 872/8, 872/14 om łącznej powierzchni 4,9084 ha, położonych w obrębie i jednostce ewidencyjnej miasta Rypin, obręb 1 Rypin, pow. Rypiński.

W/w Instalacja jest instalacją nową i jest to jej pierwsze pozwolenie.

W wytwórni pasz w Rypinie będzie prowadzona produkcja mieszanek paszowych (sypkich i granulowanych) dla zwierząt hodowlanych - ferm drobiu i trzody chlewnej na bazie surowych produktów roślinnych oraz dodatków witaminowo – mineralnych i płynnych o zdolności produkcyjnej maksymalnie 1800 Mg/dobę wyrobów gotowych. Produkcja oparta

będzie na procesie technologicznym bazującym na czterech liniach technologicznych: linia przyjęcia zboża, linia magazynów, linia produkcyjna, linia magazynowania i wydania wyrobów gotowych. W skład kompleksu wytwórni pasz wchodzi obiekty technologiczne, kompleks magazynowy, który służy do przyjmowania, przeczyszczania, suszenia, magazynowania i ekspedycji pasz oraz obiekty administracyjno – socjalne. Na terenie zakładu będą funkcjonować 3 linie granulacji, wchodzące w skład instalacji IPPC. Ponadto na terenie zakładu funkcjonować będą instalacje pomocnicze, nie wchodzące w skład instalacji IPPC m.in. suszarnia, kotłownia technologiczno-grzewcza oraz kotłownia budynku administracyjnego. Suszarnia pracować będzie okresowo (okres żniw) głównie dla zbóż nie spełniających wymagań jakościowych dotyczących wilgotności surowca do magazynowania.

Instalacja będzie eksploatowana z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Przyjęte w instalacji rozwiązania umożliwiają dotrzymanie standardów jakości środowiska, wymaganych przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska. Cała technologia jest wyposażona w zautomatyzowane systemy i urządzenia pozwalające na optymalizację zużycia surowców i energii.

Instalacja zaopatrywana będzie w wodę z wodociągu miejskiego. Woda wodociągowa zużywana będzie do celów technologicznych oraz na cele socjalno – bytowe. Proces technologiczny wymaga zapotrzebowania w wodę do produkcji pary technologicznej. Ścieki odprowadzane będą urządzeniami wewnętrznej kanalizacji sanitarnej, a dalej do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej. Ścieki opadowe i roztopowe z terenu wytwórni (dróg, placów manewrowych przy budynkach, z dachów budynków) odprowadzane będą przez separator koalescencyjny i przepompownię do szczelnego zbiornika odparowującego o pojemności 670 m³.

W wyniku prowadzonej działalności wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, klasyfikowane zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 09 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923). W pozwoleniu określone zostały dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz sposób magazynowania i dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

Zgodnie z art. 201 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu została określona dopuszczalna emisja pyłów i gazów do powietrza ze źródeł i emitorów wchodzących w skład instalacji IPPC w warunkach normalnego funkcjonowania.

Przeprowadzone obliczenia emisji ze wszystkich źródeł wskazują, że poza terenem do którego prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym standardy jakości środowiska oraz stężenia graniczne wyrażone wartościami odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) powinny być dotrzymane. Zobowiązano prowadzącego instalację do zainstalowania stanowisk pomiarowych na wszystkich emitorach ujętych w niniejszym pozwoleniu. Z uwagi na brak przekroczeń w zakresie monitoringu emisji nie nałożono na prowadzącego instalację dodatkowych obowiązków wykraczających poza wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia

pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542).

W zakresie emisji hałasu zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a) ustawy Prawo ochrony środowiska określono dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, wyrażony wskaźnikami $LA_{eq D}$ i $LA_{eq N}$, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1), w/w ustawy oraz rozkład czasu pracy źródeł w ciągu doby. Przedstawione obliczenia poziomu hałasu w założonych punktach obserwacyjnych wskazują, że standardy jakości środowiska w zakresie klimatu akustycznego, w odniesieniu do obszarów, dla których został ustanowiony na mocy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014r., poz. 112) zostanie dotrzymany.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do dotrzymywania równoważnego poziomu hałasu określonego w w/w rozporządzeniu.

W zakresie monitoringu emisji hałasu nie nałożono dodatkowych obowiązków wykraczających poza wymogi określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542).

Prowadzący instalację nowo zbudowaną zgodnie z art. 147 ust. 4, 5, 6 ustawy POŚ jest obowiązany w terminie 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji.

Z uwagi na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej Instalacji na środowisko nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 5) ustawy POŚ.

Prowadzący Instalację realizuje wymogi BAT w zakresie ochrony i monitoringu jakości powietrza oraz wymagania BAT w zakresie ochrony przed hałasem.

Udzielając niniejszego pozwolenia przeanalizowano przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całość, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania Instalacji.

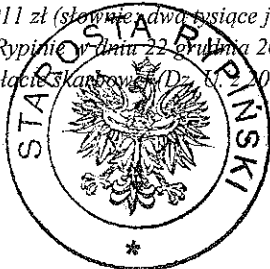
Stosownie do wymogu art. 10 Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem niniejszej decyzji pismem z dnia 21 marca 2016 r. (znak: ROL. 6222.1.2016) zawiadomiono strony Wnioskodawcę o zebraniu wszystkich materiałów dowodowych i przeprowadzeniu niezbędnych czynności w niniejszej sprawie, pouczając jednocześnie o przysługującym prawie do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego pisma. Do dnia wydania przedmiotowej decyzji nie wpłynęły żadne wyjaśnienia mające wpływ na jej wykonanie.

Mając powyższe na uwadze, kierując się potrzebą zachowania wymagań ochrony zdrowia ludzi i ochrony środowiska, opierając się na przytoczonych przepisach, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo złożenia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Włocławku, za pośrednictwem Starosty Rypińskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Opłatę skarbową w wysokości 2011 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych) za wydanie niniejszego pozwolenia uiszczono na rachunek Urzędu Miasta w Rypinie w dniu 22 grudnia 2015 r. na podstawie ust. 40 pkt 1 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 783 ze zm.).



Z up. Starosty

mgr Teresa Mucha
z-ca kierownika
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa,
Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej

Otrzymują:

1. Pan Radosław Majewski
pełnomocnik firmy
„CEDROB” S.A.
ul. Płocka 5
06-400 Ciechanów
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Kujawsko - Pomorskiego
Pl. Teatralny 2
87-100 Toruń
3. Kujawsko - Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Delegatura we Włocławku
ul. Kopernika 2
87-800 Włocławek
4. Burmistrz Miasta Rypin
ul. Warszawska 40
87-500 Rypin