

## **DECYZJA**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519), § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71), § 1 pkt 5 ppkt 3 lit „c” załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie<sup>o</sup> poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 04 listopada 2016 r, uzupełnionego pismem z dnia 27 grudnia 2016 r. Biogazowni Rypin Sp. z o. o., Starorypin Prywatny 51, 87-500 Rypin o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla „Instalacji w gospodarce odpadami – do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę”, wpisanej do Krajowego Rejestru Sadowego pod numerem 0000334162

**udzielam pozwolenia zintegrowanego  
dla**

**Biogazowni Rypin Sp. z o. o.**

**Starorypin Prywatny 51**

**87-500 Rypin**

**NIP 892-146-48-33**

**REGON: 340622149**

### **I. Określa się:**

#### **1. Rodzaj prowadzonej działalności.**

Zlokalizowana na terenie biogazowni w miejscowości Starorypin Prywatny 51 instalacja do produkcji biogazu stanowi instalację do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę. Fermentacja beztlenowa wiąże się z rozkładem bakteryjnym substancji organicznych przy (względny) braku tlenu. W procesie tym węgiel z pochodzących substancji organicznych jest przekształcany głównie na metan i dwutlenek węgla, a następnie uwalniany jako biogaz, który wykorzystywany jest w celach energetycznych (w celu produkcji energii elektrycznej i ciepłej). Powstający biogaz zawiera do 75% metanu. Wytwarzana energia elektryczna przekazywana jest do sieci energetycznej regionalnego operatora energii elektrycznej, jedynie niewielka jej część wykorzystywana jest na potrzeby własne biogazowni. Wytwarzana energia cieplna odprowadzana jest do biogazowni, jako ciepło procesowe (tj. do ogrzewania m.in. komór

fermentacyjnych zbiornika magazynowego substratów II, a w przyszłości – pośredniego zbiornika uzdatniania pofermentu). Pozostała ilość ciepła przekazywana jest do przedsiębiorstwa energetyki ciepłej. Natomiast masa pofermentacyjna stanowi produkt uboczny niebędący odpadem, który znajduje zastosowanie w rolnictwie w celach nawozowych.

Działalność prowadzona będzie na działkach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 85/16 i 85/17 w miejscowości Starorypin Prywatny, gmina Rypin, powiat rypiński, woj. kujawsko-pomorskie.

## **2. Parametry instalacji**

Zdolność przetwarzania instalacji uzależniona jest od rodzaju i charakteru substratów wsadowych. Przy założeniu wykorzystywania substratów o najmniejszej biogazodochodowości, zdolność przetwarzania szacuje się na poziomie ok. 200,0 Mg/d, co przy ciągłej pracy instalacji stanowi ok. 73 000,0 Mg/rok. Podstawowe elementy wchodzące w skład instalacji do produkcji biogazu stanowią m. in.: silosy do składowania siewki kukurydzy (kiszonki), boksy magazynowe, zbiorniki magazynowe substratów I i II, dozowniki substratów stałych, zbiorniki fermentacji I i II, zbiornik fermentacji wtórnej, zbiornik magazynowy pofermentacyjny I i II, zbiorniki magazynujące biogaz (membrany na zbiornikach technologicznych). Dodatkowo, w celu ograniczenia uciążliwości odorowych i poprawy właściwości nawozowych masy pofermentacyjnej, przewidziano realizację pośredniego zbiornika magazynowego pofermentu.

### **2.1. Silosy do składowania siewki kukurydzy (kiszonki) – 2 szt.**

Konwencjonalne silosy poziome:

- nr 1 – z masy bitumicznej z bocznymi ścianami oporowymi, przejazdowy,
- nr 2 – uszczelniony folią (skarpy i dno), przejazdowy.

### **2.2. Boksy magazynowe – 3 szt.**

Wykonane z prefabrykowanych elementów żelbetowych boksy magazynowe z murami oporowymi.

### **2.3. Zbiorniki magazynowe substratów – 2 szt.**

- zbiornik magazynowy substratów nr I – żelbetowy o pojemności użytkowej  $V_u=201$  m<sup>3</sup> przy h=4m. Zbiornik wyposażony jest w: mieszadło szybkoobrotowe, dach (nakrycie), pomost roboczy, pierścień drenażowy obwodowy i kontrolny.
- zbiornika magazynowy substratów nr II – żelbetowy o pojemności użytkowej  $V_u= 476$  m<sup>3</sup> przy h=5,5 m. Zbiornik wyposażony jest w: mieszadło szybkoobrotowe, dach (nakrycie), pomost roboczy, ogrzewanie ścienne zbiornika, ocieplenie zbiornika,

obudowa zbiornika blachami trapezowymi, pierścień drenażowy obwodowy i kontrolny.

Dozowanie substratów płynnych magazynowanych w zbiornikach wstępnych odbywa się za pomocą układu pompowego, znajdującego się w pompowni pomiędzy zbiornikami wstępnymi (zbiornikami magazynowymi substratów).

#### **2.4. Dozowniki substratów stałych – 2 szt.**

Dozowniki substratów stałych dostarczają instalacji biomase, poprzez doprowadzanie z kontenerów z dnem tłocznym do układów podajników ślimakowych, a następnie przemieszczane są za pomocą przenośników ślimakowych i wprowadzane do fermentorów. Pojemność kontenera wynosi:  $V_{\text{brutto}}=57 \text{ m}^3$ ,  $V_{\text{netto}}=55 \text{ m}^3$ .

#### **2.5. Fermentor z zintegrowanym niskociśnieniowym zbiornikiem magazynowym gazu – 2 szt.**

Okrągły zbiornik z żelbetonu o pojemności użytkowej  $V_u=2939 \text{ m}^3$  przy  $h=6,5 \text{ m}$ . Zbiornik wyposażony jest w: cztery mieszadła szybkoobrotowe, pomosty robocze, niskociśnieniowy zbiornik magazynowy gazu, rurociąg substratu, rurociąg odprowadzania gazu, zabezpieczenie nad-/podciśnienia z ogrzewaniem towarzyszącym, układ kontrolno-pomiarowy gazu, czujnik przepełnienia substratu, izolacja płyty fundamentowej, izolacja ściany zbiornika, obudowa zbiornika płytami trapezowymi, pierścień obwodowy drenażowy i kontrolny, ogrzewanie ścienne zbiornika. Fermentory połączone są ze zbiornikiem fermentacji wtórnej i zbiornikami magazynowymi pofermentacyjnymi za pomocą pompy (układu pompowego) znajdującej się w pompowni pomiędzy zbiornikami fermentacyjnymi. Fermentory, zbiornik fermentacji wtórnej, zbiorniki magazynowe pofermentacyjne posiadają nastawialne mieszadła zatapialne. Sterowanie temperatury i przebiegu procesu w fermentorach odbywa się za pomocą obwodowego ogrzewania ściennego. Ogrzewanie zbiorników zasilane jest w ciepło wodą z jednostek kogeneracyjnych. Fermentory przykryte są dwoma foliami (górną folią –PVC, dolną folią wysoko elastyczny PE) przyciętymi w kształcie stożka i umocowanymi specjalną szyną mocującą wykonaną ze stali nierdzewnej.

#### **2.6. Zbiornik fermentacji wtórnej z zintegrowanym niskociśnieniowym zbiornikiem magazynowym gazu – 1 szt.**

Okrągły zbiornik z żelbetonu o pojemności użytkowej  $V_u=2939 \text{ m}^3$  przy  $h=6,5 \text{ m}$ . Zbiornik wyposażony jest w: trzy mieszadła szybkoobrotowe, pomosty robocze, niskociśnieniowy zbiornik magazynowy gazu, rurociąg substratu, rurociąg odprowadzania gazu, zabezpieczenie nad-/podciśnienia z ogrzewaniem towarzyszącym, układ kontrolno-pomiarowy gazu, czujnik przepełnienia substratu, izolacja płyty fundamentowej, izolacja ściany zbiornika, obudowa zbiornika płytami

trapezowymi, pierścień obwodowy drenażowy i kontrolny, ogrzewanie ścienne zbiornika.

## 2.7. Pośredni zbiornik magazynowy uzdatniania pofermentu – w fazie realizacji

Zbiornik pośredni stalowy, poziomy lub pionowy, o pojemności całkowitej  $V_{\max}=50-60 \text{ m}^3$ . Zbiornik pełnić będzie funkcję mieszalnika masy pofermentacyjnej, do którego dozowane będą dodatki wapna i biopreparatów w celu ograniczenia uciążliwości odorowych i poprawy właściwości nawozowych substratu. Dodatkowym elementem będzie zasobnik wapna do cyklicznego dozowania o pojemności do  $30 \text{ m}^3$  (hermetyczny).

## 2.8. Zbiornik magazynowy pofermentacyjny z niskociśnieniowym zbiornikiem magazynowym gazu- 2 szt.

Okrągły zbiornik z żelbetonu o pojemności użytkowej  $V_u=4592,3 \text{ m}^3$  przy  $h=6,5 \text{ m}$ . Zbiornik wyposażony jest w: trzy mieszadła szybkoobrotowe, pomosty robocze, niskociśnieniowy zbiornik magazynowy gazu, rurociąg substratu, rurociąg odprowadzania gazu, zabezpieczenie nad-/podciśnienia, układ kontrolno-pomiarowy gazu, czujnik przepełnienia substratu, pierścień obwodowy drenażowy i kontrolny. Zbiornik posiada samonośny dach pneumatyczny ze zintegrowanym magazynem gazu. Wyposażony jest w mieszadła zatapialne do wymieszania substratu. Zbiornik ten służy, jako dodatkowy zbiornik buforowy gazu do wyrównania strumienia gazu w sieci gazowej.

## 2.9. Zbiorniki magazynowe biogazu – 5 szt.

Pojemność brutto:

Dla zbiorników: 24 x 7 (zbiorniki fermentacji I i II, zbiornik fermentacji wtórnej)	3 x 1098 m <sup>3</sup>
Dla zbiorników: 30 x 7 (zbiorniki pofermentacyjne)	2 x 2123 m <sup>3</sup>

## 2.10. Stanowisko odbioru pozostałości pofermentacyjnych

Do odbioru produktów fermentacji ze zbiorników pofermentacyjnych zrealizowano stanowisko załadunku wraz z instalacją napełniającą. Stanowisko załadunku, to płyta najazdowa, betonowa, wyposażona w:

- studzienkę ściekową łącznie z płytą przykrywającą wyposażoną w wpust uliczny,
- rurociągi odbiorcze, połączone ze zbiornikami pofermentacyjnymi.

### **2.11. Stanowisko załadunku substratów płynnych**

Do napełniania zbiorników wstępnych zrealizowano stanowisko załadunku substratów płynnych. Stanowisko ma postać płyty najazdowej, betonowej, wyposażonej w:

- studzienkę ściekową łącznie z płytą przykrywającą wyposażoną w wpust uliczny,
- rurociągi napełniające, połączone ze zbiornikami wstępnymi.

### **2.12. Pompownia nr 1 (pompowanie technologiczne)**

Pompownia nr 1 zlokalizowana jest między zbiornikami fermentacyjnymi I i II. Z pompowni poprzez układ rurociągów substratów (ssąco/tłoczących), zaworów czterodrogowych z napędem, możliwe jest pompowanie substratu lub pofermentu między zbiornikami komór fermentacyjnych I i II, komorą fermentacji wtórnej oraz za pomocą ręcznego zaworu trójdrogowego, pompowanie pofermentu ze zbiorników komór pofermentacyjnych I i II i komory fermentacji wtórnej do komór magazynowych pofermentacyjnych I i II.

### **2.13. Pompownia nr 2 – pompowanie substratu płynnego**

Pompownia nr 2 zlokalizowana jest między zbiornikami magazynowymi substratów I i II. W pompowni zlokalizowany jest układ pompowy do przetłaczania substratu płynnego oraz rozdzielnia ciepła do podgrzewania zbiornika II. W pomieszczeniu pompowni zainstalowana jest pompa wporowo – śrubowa o wydajności 60 m<sup>3</sup>/h. Z pompowni przez układ rurociągów tłocznych, zaworów czterodrogowych z napędem możliwe jest pompowanie substratu płynnego między zbiornikami wstępnymi (zbiornikami magazynowymi substratów), a komorami fermentacyjnymi I i II.

### **2.14. Instalacja gazowa (odsiarczanie biogazu, przewody gazowe, podziemna instalacja kondensatu, studnia kondensatu, moduły schładzania biogazu, dmuchawa biogazu, awaryjna pochodnia biogazu)**

Odsiarczanie biogazu realizuje się poprzez wdmuchiwanie małych ilości powietrza do komór fermentacyjnych. Powietrze do odsiarczania przygotowane jest w pomieszczeniu pompowni nr 1, zlokalizowanej między komorami fermentacyjnymi I i II. Do napowietrzania komór zastosowano dmuchawy membranowe o wydajności ok. 150 l/min. Przy prawidłowym dawkowaniu powietrza osiągnięta jest 95% skuteczność odsiarczania. Biogaz jest prowadzony z poszczególnych zbiorników oddzielnymi rurociągami do trójnika, gdzie łączą się ze sobą w rurociąg zbiorczy, który prowadzi biogaz z instalacji biogazowej do modułów schładzania biogazu, gdzie wykrapla się para wodna, prowadzona dalej do studni kondensatu. Biogaz prowadzony w rurociągu gazowym jest oczyszczony, ponieważ poprzez procesy biologiczne i redukujące procesy chemiczne (odsiarczanie) następuje w ok. 95% usunięcie z biogazu siarkowodoru i amoniaku już w zbiorniku biogazu. W celu polepszenia jakości podawanego do spalania w urządzeniach odbiorczych biogazu w projekcie zastosowano dodatkowe moduły schładzania biogazu. W celu podniesienia ciśnienia

biogazu do wysokości wymaganej przez urządzenia odbiorcze – jednostki kogeneracyjne oraz pochodnię do spalania biogazu wykorzystywane są dmuchawy biogazu. Po stronie ssącej dmuchawy panuje ciśnienie ok. -3 mbar, za dmuchawą natomiast 70 - 150 mbar.

Gaz o tym ciśnieniu kierowany jest do agregatów kogeneracyjnych lub pochodni do spalania biogazu. Awaryjna pochodnia gazu służy do spalania gazu podczas nadprodukcji biogazu oraz w czasie awarii jednostek kogeneracyjnych. Pochodnia jest w stanie spalić całą ilość biogazu wytworzonego w biogazowni. Wydajność pochodni wynosi 900 m<sup>3</sup>/h, a moc paleniska 4,7 MW.

### **3. Czas pracy instalacji.**

Instalacja pracować będzie w systemie ciągłym przez 365 dni w roku.

### **4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.**

Bilans masowy i rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw:

- woda na cele socjalno - bytowe i technologiczne – ok. 1 770 m<sup>3</sup>/rok,
- substraty wsadowe (odpady) – ok. 73 000 Mg/rok,
- substraty wsadowe (inne niż odpady) np. kiszonka z siewki kukurydzy – 14 600 Mg/rok,
- biopreparaty – ok. 25 Mg/rok,
- melasa (pożywka dla bakterii) – ok. 50 Mg/rok.

### **5. Wielkość dopuszczalnej emisji z instalacji IPPC w zakresie:**

#### **5.1. Wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza:**

Prowadzony w instalacji IPPC proces technologiczny produkcji biogazu wymaga przestrzegania stosownych procedur i prowadzony jest pod ścisłym reżimem technologicznym gwarantującym określone parametry procesu. Proces produkcji biogazu jest „procesem zamkniętym”, a główną emisję gazową stanowi biogaz, który w tej określonej sytuacji stanowi pożądany produkt końcowy. Biogaz po jego „uszlachetnieniu” przekazywany jest do jego wykorzystania, jako paliwo energetyczne. W sytuacji nadprodukcji biogazu lub awarii urządzeń służących do odbioru i energetycznego wykorzystania biogazu, kierowany jest on do spalania na zainstalowanej awaryjnej pochodni biogazu. Stanowi ona wówczas niezorganizowane źródło emisji substancji powstających w trakcie spalania biogazu. Z uwagi na powyższe do atmosfery w warunkach normalnych nie jest emitowany biogaz w postaci „surowej” tj. wytworzony bezpośrednio w instalacji. Awaryjnymi źródłami emisji związanej z procesem wytwarzania biogazu w przedmiotowej instalacji są zawory bezpieczeństwa zbiorników fermentacyjnych. W sytuacji niebezpiecznego wzrostu ciśnienia, poprzez przedmiotowe zawory następuje redukcja ciśnienia, a tym samym chwilowa emisja biogazu do atmosfery, która ma charakter emisji grawitacyjnej. Głównymi substancjami, które wprowadzane są do atmosfery w sytuacjach awaryjnych nagromadzenia w zbiornikach zbyt dużych ilości gazów jest

metan i dwutlenek węgla, dla których nie zostały określone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu, ani wartości odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). Do potencjalnych źródeł emisji związanych z prowadzonym procesem technologicznym należą ponadto odpowietrzenia zbiorników magazynowych substratów płynnych. W celu redukcji potencjalnej emisji związków odorowych, zainstalowano na nich filtry z wypełnieniem węglem aktywnym o skuteczności >95%. Emisja oczyszczonego powietrza procesowego ze zbiorników magazynowych następuje do atmosfery w sposób grawitacyjny, bez udziału mechanicznego wymuszonego obiegu.

Z uwagi na powyższe oraz fakt, iż emisja z zaworów bezpieczeństwa komór fermentacyjnych oraz z procesu spalania biogazu w pochodni następuje sporadycznie w sytuacjach awaryjnych (w trakcie normalnego funkcjonowania cały gaz zbierany jest w zbiornikach magazynowych, a następnie przekazywany do energetycznego wykorzystania) oraz ze względu na fakt, iż emisja ta ma charakter emisji niezorganizowanej lub grawitacyjnej, podobnie jak w przypadku emisji ze zbiorników magazynowych substratów płynnych, oraz na zapisy art. 202 ust. 2a pkt 1) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519), odstąpiono od określenia wielkości emisji substancji do powietrza atmosferycznego i analizy rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu dla źródeł emisji związanych z instalacją IPPC.

## 5.2. Pobór wody i wprowadzanie ścieków

Zapotrzebowanie na wodę pokrywane jest z gminnej sieci wodociągowej. Wielkość zapotrzebowania na wodę wynosi ok. 2 050 m<sup>3</sup>/rok. Woda wykorzystywana jest do celów socjalno-bytowych, w celu utrzymania terenów zielonych oraz na potrzeby instalacji w celach technologicznych dla zachowania optymalnych warunków prowadzenia procesu produkcji biogazu.

Zużycie wody przedstawia się następująco:

- na cele socjalno-bytowe –  $Q_d=0,3$  m<sup>3</sup>/dobę,  $Q_r=110$  m<sup>3</sup>/rok;
- na cele technologiczne –  $Q_d=4,6$  m<sup>3</sup>/dobę,  $Q_r=1660$  m<sup>3</sup>/rok;
- utrzymanie terenów zielonych –  $Q_d=6,25$  m<sup>3</sup>/dobę,  $Q_r=280$  m<sup>3</sup>/rok.

## 5.3. Odprowadzanie ścieków socjalno – bytowych

Ścieki socjalno-bytowe na terenie Zakładu powstają z tytułu zatrudnienia pracowników i utrzymania czystości w pomieszczeniach biurowych. Ścieki odprowadzane są do szczelnego, wybieralnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m<sup>3</sup>, skąd transportem asenizacyjnym wywożone będą na urządzenia komunalnej oczyszczalni ścieków. Ilość ścieków socjalno – bytowych wynosi ok. 0,3 m<sup>3</sup>/dobę, czyli ok. 110 m<sup>3</sup>/rok.

#### 5.4. Odprowadzanie ścieków technologicznych.

Odstępuje się od określenia parametrów ścieków przemysłowych z uwagi na brak ich występowania.

#### 5.5. Emisja hałasu

a) pośrednie źródła hałasu (kubaturowe):

Lp.	Pełna nazwa źródła	Poziom dźwięku A w dB $L_{Aeq,T}^*$		Czas aktywności źródła [h] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia i 1 najmniej korzystnej godzinie nocy		Równoważny poziom dźwięku A źródła, dB (w przeliczeniu na czas pracy)	
		dzień	noc	dzień	noc	dzień	noc
1	Blok elektroenergetyczny	85,0	85,0	8	1	85,0	85,0

\* -  $L_{Aeq,T}$ , równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ściany zewnętrznej, T-czas oceny równy 8h dla dnia i 1 h dla nocy

b) bezpośrednie źródła hałasu:  
- stacjonarne:

Lp.	Pełna nazwa źródła	Poziom A mocy akustycznej źródła, dB		Czas aktywności źródła [h] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia i 1 najmniej korzystnej godzinie nocy		Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła, dB (w przeliczeniu na czas pracy)	
		dzień	noc	dzień	noc	dzień	noc
1	Napęd mieszadła	75,0	75,0	8	1	75,0	75,0
2	Napęd mieszadła	75,0	75,0	8	1	75,0	75,0
3	Napęd mieszadła	75,0	75,0	8	1	75,0	75,0
4	Napęd mieszadła	75,0	75,0	8	1	75,0	75,0
5	Napęd mieszadła	75,0	75,0	8	1	75,0	75,0
6	Napęd mieszadła (projektowany zbiornik pośredni)	75,0	75,0	8	1	75,0	75,0
7	Pompownia	78,0	78,0	8	1	78,0	78,0
8	Pompownia	78,0	78,0	8	1	78,0	78,0
9	Dozownik	60,0	60,0	8	1	60,0	60,0
10	Dozownik	60,0	60,0	8	1	60,0	60,0
11	Moduł schładzania biogazu	65,0	65,0	8	1	65,0	65,0
12	Moduł schładzania biogazu	65,0	65,0	8	1	65,0	65,0

- ruchome – ruch pojazdów osobowych, ciężarowych, maszyn ciężkich

Dopuszczalny poziom mocy akustycznej (LWA) maszyny ciężkiej zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 25 grudnia 2005 r. rozporządzenia w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych



na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 263, poz. 2202 z późn. zm.), nie może przekroczyć 105 dB.

### 5.6. Zakres i sposób monitorowania hałasu.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów emisji hałasu raz na dwa lata zgodnie z metodyką referencyjną określoną rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542 ze zm.).

### 6. Warunki emisji w zakresie wytwarzania odpadów.

Źródłem powstawania odpadów jest instalacja w gospodarce odpadami – do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę

#### 6.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie eksploatacji Instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

##### 6.1.1. Odpady niebezpieczne.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	2,000	Odpady stanowią przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe powstałe w wyniku wymiany ich z maszyn, urządzeń i środków transportu pracujących na potrzeby instalacji	Oleje z dodatkami uszlachetniającymi (wysokocząsteczkowe węglowodory: parafinowe, naftenowe, aromatyczne oraz dodatki uszlachetniające: inhibitory, środki przeciwkorozyjne).
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,800	Odpady powstają w wyniku utrzymywania instalacji w stałej sprawności technicznej – remonty i konserwacja maszyn i osprzętu, wymiana olejów w maszynach, urządzeniach i pojazdach.	Opakowania z tworzyw sztucznych – polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu; opakowania z metali – stopy węgla z żelazem. Opakowania są zanieczyszczone lub zawierają pozostałości stosowanych materiałów, które stanowią w głównej mierze mieszaniny różnego rodzaju związków organicznych i nieorganicznych.
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania	15 02 02*	2,000	Odpady powstają w wyniku utrzymywania	Odpad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne (w tym zużyty węgiel aktywny z filtrów) i ubrania

ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi			instalacji w stałej sprawności technicznej – remonty i konserwacja maszyn i osprzętu, wymiana wkładów filtracyjnych	ochronne powstające w wyniku prowadzenia prac konserwacyjnych i remontowych. Skład: mieszanina włókien naturalnych i syntetycznych zanieczyszczonych głównie smarami, emulsjami lub olejami (substancje organiczne, metale ciężkie).
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (światłówki) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,800	Odpady powstają w wyniku utrzymywania instalacji w stałej sprawności technicznej naprawy urządzeń elektrycznych i sprzętu elektronicznego oraz wymiany zużytych lamp fluorescencyjnych	Odpady stanowią zużyte urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny, w tym zasilacze awaryjne (tzw. UPS-y), kondensatory oraz zużyte źródła światła. Skład: urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny – mieszanina różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, mas plastycznych i ceramiki, szkła, gumy, papieru, ebonitu, drewna; zużyte źródła światła: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające: argon, neon.

#### 6.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	3,000	Odpady powstają w wyniku magazynowania substratów procesowych	Odpad stanowią folie kiszonkarskie. Skład: polimery (głównie polietylen, polipropylen, politereftalan etylu, polichlorek winylu).
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	1,500	Odpady powstają w wyniku prowadzenia procesu technologicznego, utrzymywania instalacji w stałej sprawności technicznej – remonty i konserwacja maszyn i osprzętu.	W skład opakowań wchodzi głównie papier w różnej postaci, tektura (odpady celulozowe), po materiałach pomocniczych oraz elementach instalacji (np. częściach zamiennych). Skład: celuloza, lignina z dodatkami różnych wypełniaczy oraz barwników.
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,500	Odpady powstają w wyniku prowadzenia procesu technologicznego, utrzymywania instalacji w stałej sprawności	Odpad stanowią opakowania z tworzyw sztucznych (folie opakowaniowe, pojemniki, butelki, skrzynki, worki) po materiałach pomocniczych oraz elementach instalacji (np. częściach zamiennych).

			technicznej – remonty i konserwacja maszyn i osprzętu.	
Opakowania z drewna	15 01 03	2,000	Odpady powstają w wyniku prowadzenia działań logistycznych	Odpad stanowią uszkodzone palety drewniane. Skład: drewno (celuloza) oraz elementy metalowe i z tworzyw sztucznych, stanowiących łączenia lub okucia.
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 01 02	15 02 03	2,000	Odpady powstają w wyniku utrzymywania instalacji w stałej sprawności technicznej – remonty i konserwacja maszyn i osprzętu, wymiana wkładów filtracyjnych.	Odpad stanowią sorbenty, tkaniny i materiały filtracyjne (w tym zużyty węgiel aktywny z filtrów) oraz ubrania ochronne powstające w wyniku prowadzenia prac konserwacyjnych i remontowych. Skład: Mieszanka włókien naturalnych i syntetycznych.
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	1,000	Odpady powstają w wyniku utrzymania instalacji w stałej sprawności technicznej – naprawy urządzeń elektrycznych i osprzętu elektronicznego.	Zużyte elementy z urządzeń elektrycznych np. zużyte części instalacji elektrycznej, automatyki sterowania maszyn i urządzeń, zużyte transformatory, bezpieczniki. W zależności od rodzaju urządzenia w składzie wyodrębnić można: tworzywa sztuczne, metale, elementy ceramiczne, kable, materiały izolacyjne.

## 6.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Działalność Biogazowni Rypin Sp. z o. o. związana jest z powstawaniem odpadów zarówno niebezpiecznych jak i innych niż niebezpieczne. Odpady powstają w związku z pracą instalacji. Wytwórca odpadów zobowiązany jest do stosowania takich surowców i materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają je utrzymać na możliwie najniższym poziomie, a także ograniczyć negatywne oddziaływanie na środowisko lub zagrożenie życia czy zdrowia ludzi.

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczanie ich ilości polegać mają przede wszystkim na:

- optymalizacji zużycia materiałów i surowców;
- unowocześnianiu urządzeń i maszyn (prawidłowej eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych);
- bieżącej konserwacji urządzeń oraz ich naprawie; stosowanie surowców, materiałów, paliw dobrej jakości;

- selektywnej zbiórce i magazynowaniu odpadów „u źródła”;
- kontrolowaniu ilości i rodzaju powstających odpadów;
- wprowadzenia do użytkowania nowoczesnych źródeł światła, bardziej energooszczędnych i trwalszych w eksploatacji.

### 6.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Na terenie zakładu magazynowane będą odpady wytwarzane w wyniku prowadzonej działalności wytwórczej. Wytworzone przez Zakład odpady gromadzone będą w pomieszczeniu magazynowym lub na placu magazynowym luzem lub w odpowiednich pojemnikach. Do przechowywania odpadów niebezpiecznych posadzka winna mieć powierzchnię zmywalną. Powstające na terenie zakładu odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne należy magazynować w sposób selektywny a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywać do odzysku w tym do recyklingu, uprawnionym odbiorcom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Odpady nie nadające się do recyklingu należy przekazywać do unieszkodliwienia. Określone rodzaje odpadów mogą być przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania poza instalacjami, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przekazanie odpadów należy dokonywać na podstawie kart przekazania odpadów. Gospodarowanie odpadami nie może spowodować pogorszenia stanu środowiska lub zagrożenia życia lub zdrowia ludzi.

Z odpadami należy postępować zgodnie z zasadami określonymi w ustawie o odpadach oraz w przepisach szczegółowych.

### 6.4. Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

#### 6.4.1. Odpady niebezpieczne.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób gospodarowania odpadami	Miejsce magazynowania odpadu
Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności. Przeznaczenie odpadu do odzysku –R9 lub do unieszkodliwiania –D10.	Magazynowane w szczelnych, zamykanych, oznakowanych beczkach lub pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności. Przeznaczenie odpadu do odzysku –R3, R4, R5 i R12 lub do unieszkodliwiania –D10.	Magazynowane w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym.
Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry)	15 02 02*	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania	Magazynowane w pojemnikach w

olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności. Przeznaczenie odpadu do odzysku –R3, R12 lub do unieszkodliwiania –D10.	pomieszczeniu magazynowym
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności. Przeznaczenie odpadu do odzysku –R3, R4, R5, R12 lub do unieszkodliwiania – D9, D10.	Magazynowane luzem lub w pojemnikach magazynowych w pomieszczeniu magazynowym.

#### 6.4.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób gospodarowania odpadami	Miejsce magazynowania odpadu
Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	Zgromadzone odpady przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do recyklingu lub odzysku. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12.	Magazynowane luzem lub w pojemnikach magazynowych na placu magazynowym.
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub recyklingu uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności lub przekazywane indywidualnym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R12.	Magazynowane w pojemnikach magazynowych np. typu big bag w pomieszczeniu magazynowym lub na placu magazynowym.
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub recyklingu uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12.	Magazynowane luzem lub w pojemnikach magazynowych w pomieszczeniu magazynowym lub na placu magazynowym.
Opakowania z drewna	15 01 03	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności lub przekazywane indywidualnym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie	Magazynowane luzem na placu magazynowym.

		odpadu do odzysku – R1,R11, R12.	
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub recyklingu uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności . Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R3, R12.	Magazynowane w pojemnikach magazynowych w pomieszczeniu magazynowym.
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Zgromadzone odpady przekazywane są do odzysku lub recyklingu uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności . Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R4, R5 R12.	Magazynowane luzem lub w pojemnikach magazynowych w pomieszczeniu magazynowym.

#### 6.5. Zobowiązuję Wnioskodawcę do:

- 1) Prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji powstających odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 2) Sporządzania zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

#### 7. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów:

##### 7.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku max Mg/rok
1	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	10 000
2	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	30 000
3	02 01 06	Odchody zwierzęce	40 000
4	02 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000
5	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	20 000
6	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	14 600
7	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	30 000
8	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
9	02 02 99	Inne niewymienione odpady	15 000
10	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	30 000
11	02 03 03	Opady poekstrakcyjne	15 000
12	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i	30 000

		przetwórstwa	
13	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
14	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	30 000
15	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	20 000
16	02 03 99	Inne niewymienione odpady	10 000
17	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
18	02 04 80	Wysłodki	10 000
19	02 04 99	Inne niewymienione odpady	10 000
20	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	15 000
21	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
22	02 05 80	Odpadowa serwatka	20 000
23	02 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000
24	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20 000
25	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	15 000
26	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	15 000
27	02 06 99	Inne niewymienione odpady	20 000
28	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10 000
29	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	15 000
30	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10 000
31	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	30 000
32	02 07 99	Inne niewymienione odpady	15 000
33	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	30 000
34	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	20 000

Dopuszcza się przetwarzanie odpadów: odpadowa tkanka zwierzęca [KOD 02 02 02], osady z zakładowych oczyszczalni ścieków [KOD 02 02 04], osady z zakładowych oczyszczalni ścieków [KOD 02 03 05], osady z zakładowych oczyszczalni ścieków [KOD 02 04 03], osady z zakładowych oczyszczalni ścieków [KOD 02 05 02], osady z zakładowych oczyszczalni ścieków [KOD 02 06 03] wyłącznie po przeprowadzonej higienizacji i obróbce termicznej u wytwórcy tych odpadów.

Dopuszcza się przetwarzania odpadowej tkanki zwierzęcej [KOD 02 02 02] w ilości nie większej niż 40 Mg/d.

W trakcie trwania procesu wytwarzania biogazu nie będą powstawały odpady. W procesie przebiegu procesu fermentacji metanowej, której głównym celem jest pozyskanie produktu w postaci biogazu, powstaje masa pofermentacyjna, która uznana została w wyniku zgłoszenia Marszałkowi Województwa Kujawsko – Pomorskiego za produkt uboczny znajdujący zastosowanie w rolnictwie w celach nawozowych.

## 7.2. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Miejscem prowadzenia przetwarzania odpadów będą działki o numerach ewidencyjnych 85/16 i 85/17 w miejscowości Starorypin Prywatny 51, gmina Rypin, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny.

## 7.3. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów, opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia:

Proces przetwarzania odpadów zgodnie z Załącznikiem Nr 1 do ustawy o odpadach został zakwalifikowany jako proces odzysku R3 – recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Odzysk polegać będzie na wykorzystaniu ich jako substraty w instalacji produkcji biogazu, przy zastosowaniu procesu fermentacji beztlenowej.

Fermentacja beztlenowa wiąże się z rozkładem bakteryjnym substancji organicznych przy (względny) braku tlenu. W procesie tym węgiel z przychodzących substancji organicznych jest przekształcany głównie na metan i dwutlenek węgla, a następnie uwalniany jako biogaz, który będzie spalany w celu wytwarzania energii w odrębnej instalacji energetycznej.

Rozkład beztlenowy substancji organicznych przebiega w czterech fazach:

I Hydroliza - enzymatyczna hydroliza złożonych substancji organicznych przy udziale enzymów produkowanych przez bakterie hydrolityczne, w wyniku hydrolizy tworzą się substancje proste: aminokwasy, kwasy tłuszczowe, glicerol, monosacharydy.

II Faza zakwaszania – powstałe podczas hydrolizy monomery i oligomery zostają wchłonięte przez te same bakterie, które działają podczas hydrolizy i zostają przez te same bakterie dalej rozkładane. Powstające produkty składają się głównie z krótkołańcuchowych kwasów karbonowych, alkoholi, wodoru i dwutlenku węgla lub hydrogen-karbonatu. Optymalny odczyn pH dla organizmów podczas hydrolizy i fazy zakwaszania jest pomiędzy pH 3,5 i pH 6,7.

III Faza octowa – bakterie octanogenne rozkładają lotne kwasy tłuszczowe do kwasu octowego, dwutlenku węgla i wodoru.

IV Faza produkcji metanu – stanowi właściwą fermentację metanową. Jest to ostatnia faza procesu metanogenezy. Bakterie metanowe przetwarzają produkty powstałe w fazach poprzednich na metan, dwutlenek węgla i inne gazy oraz zmineralizowaną pozostałość. Ta faza fermentacji beztlenowej przebiega z wydzieleniem się gazu procesowego tzw. biogazu. Optymalny odczyn pH dla tych mikroorganizmów podczas fazy acetogennej i metanogennej leży pomiędzy pH 6,8 i pH 7,5.

Anaerobową produkcję biogazu wykonują bakterie metanowe podczas biologicznego rozkładu substancji organicznej bez dostępu tlenu i światła w określonym zakresie



temperatury. Biogazownia pracuje w zakresie mezofilnym przy ok. 40 °C. Poprzez dostarczanie biomasy do odbywającego się nieprzerwanie procesu biogazowego, co równocześnie oznacza dopływ substratów odżywczych dla bakterii metanowych, uzyskiwany biogaz bogaty jest w energię. Powstający biogaz zawiera do 75% metanu. Dodatkowo biogaz składa się przede wszystkim z dwutlenku węgla, wody i siarkowodoru. Zanim surowy gaz będzie energetycznie wykorzystany, musi zostać fizycznie odwodniony i biologicznie odsiarczony.

Udział procentowy poszczególnych substratów składających się na mieszaninę wsadową ustala się na poziomie ok:

- kiszonka z kukurydzy – 33,3%;
- gnojowica – 16,7%;
- pozostałe odpady – 50%.

Z uwagi na fakt, iż zdolność przetwarzania instalacji uzależniona jest od rodzaju i charakteru substratów wsadowych, nie jest możliwe dokładne określenie jej wielkości. Zdolność przetwarzania instalacji, przy założeniu wykorzystywania substratów o najmniejszej biogazodochodowości, szacować się będzie na poziomie ok. 200,0 Mg/d, co przy ciągłej pracy instalacji daje ok. 73 000,0 Mg/rok

#### **7.4. Miejsce i sposób magazynowania przetwarzanych odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.**

Odpady przeznaczone do odzysku będą dostarczane na teren instalacji na bieżąco. Odpady nie będą magazynowane dłużej niż na czas optymalnego przeprowadzenia procesu technologicznego. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów stanowiących substraty do procesu uzależnione są m. in. od ich rodzaju czy stanu (płynny, półpłynny, stały).

Odpady płynne i półpłynne magazynowane będą w zbiornikach magazynowych substratów I i II lub będą bezpośrednio kierowane do procesu (ze środków transportu poprzez specjalne przyłącze bezpośrednio do zbiorników fermentacyjnych I i II) bez konieczności ich magazynowania na terenie biogazowni.

Odpady stałe magazynowane będą w boksach magazynowych lub będą bezpośrednio kierowane do procesu (ze środków transportu bezpośrednio do dozowników substratów stałych).

Wszystkie substraty będą mogły być zarówno bezpośrednio kierowane do procesu, jak i magazynowane na terenie biogazowni w celu zapewnienia optymalnych warunków jego prowadzenia. Odpady przetrzymywane będą w sposób selektywny.

W przypadku konieczności magazynowania na terenie biogazowni odpadów stanowiących substraty do procesu, miejsca ich magazynowania przedstawiać się będą następująco:

<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce magazynowania odpadu</b>
02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	boksy magazynowe
02 01 06	Odchody zwierzęce	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 01 99	Inne niewymienione odpady	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	zbiornik magazynowy substratów I i II,
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 02 99	Inne niewymienione odpady	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 03 03	Opady poekstrakcyjne	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	boksy magazynowe
02 03 99	Inne niewymienione odpady	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 04 80	Wysłodki	boksy magazynowe

02 04 99	Inne niewymienione odpady	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 05 80	Odpadowa serwatka	zbiornik magazynowy substratów I i II,
02 05 99	Inne niewymienione odpady	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	boksy magazynowe
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 06 99	Inne niewymienione odpady	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
02 07 99	Inne niewymienione odpady	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe
19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	zbiornik magazynowy substratów I i II, boksy magazynowe

## **7.5. Informacje wynikające z przepisów odrębnych.**

### **7.5.1. Zobowiązuję Biogazownię Rypin Sp. z o. o. do:**

- 1) Prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji przetwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 2) Sporządzania zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości przetworzonych odpadów Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

**7.5.2.** W przypadku wykorzystywania do produkcji biogazu odpadowej tkanki zwierzęcej tj. odpadu o kodzie 02 02 02 należy stosować się do przepisów rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 ustanawiającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi.

## **8. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

Określa się działania zapewniające osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

- 1) utrzymywanie terenu instalacji w czystości i porządku;
- 2) magazynowanie surowców, pofermentu i odpadów w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się do środowiska gruntowo – wodnego – szczelne zbiorniki magazynowe i szczelne zbiorniki procesowe, szczelne silosy do składowania siewki kukurydzy (kiszonki) i boksy magazynowe substratów; szczelne pojemniki magazynowe wykonane z materiałów odpornych na działanie składników zawartych w odpadach, które dobrane są z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych odpadów oraz zagrożenia, jakie mogą one powodować, magazynowane na szczelnych, utwardzonych powierzchniach;
- 3) przeglądy sieci kanalizacyjnej oraz zbiornika bezodpływowego z kontrolą szczelności oraz likwidowanie stwierdzonych ewentualnych wycieków czy nieszczelności;
- 4) lokalizacja na terenie instalacji sorbentów, wykorzystywanych do unieszkodliwiania wycieków wynikających z ewentualnych awaryjnych rozszczelnień zbiorników bądź pojemników;
- 5) przestrzeganie reżimów pracy instalacji;
- 6) prowadzenie okresowych przeglądów, remontów, konserwacji i diagnostyki urządzeń technicznych;
- 7) prowadzenie okresowych regulacji parametrów eksploatacyjnych urządzeń technicznych;
- 8) prowadzenie stałego monitoringu procesu technologicznego;
- 9) utrzymywanie prawidłowej eksploatacji urządzeń technologicznych, zapewniający ich optymalne wykorzystanie, zgodnie z instrukcją producenta;
- 10) utrzymanie w dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów i urządzeń;
- 11) właściwej gospodarki odpadami na terenie instalacji;
- 12) prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalnego wykorzystania materiałów i surowców;
- 13) stosowanie materiałów, surowców i paliw dobrej jakości;

- 14) regularny nadzór nad stanem technicznym Instalacji poprzez konserwację i planowane remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu;
- 15) prowadzenie nadzoru nad procesami produkcji;
- 16) prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii, poziomu emisji odpadów;
- 17) zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem;
- 18) zapewnienie stałego nadzoru nad doborem i dozowaniem surowców;
- 19) segregacja powstających odpadów w celu zapewnienia możliwości odzysku;
- 20) selektywne magazynowanie odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia;
- 21) wyłączanie silników środków transportu lub maszyn roboczych w przypadku braku potrzeby ich wykorzystania, np. podczas oczekiwania na rozładunek, podczas postoju;
- 22) zabezpieczenie instalacji przed występowaniem ewentualnych uciążliwości zapachowych.

### 9. Porównanie stosowanej technologii z najlepszą dostępną techniką:

Dokument Referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik w przemyśle przetwarzania odpadów, przedstawia sytuację techniczną i środowiskową w sektorze przetwarzania odpadów.

Wymagania BAT określone dokumentami referencyjnymi	Zakres spełniania wymogów BAT przez instalację
Stosowanie ścisłej integracji procesu z gospodarką wodną (integracja między zarządzaniem odpadami i gospodarką wodną) Zawrócenie maksymalnej ilości ścieków do reaktora.	Prowadzenie procesu technologicznego z reguły nie wymaga wykorzystywania wody. Woda do celów technologicznych wykorzystywana jest wyłącznie dla zachowania optymalnych warunków prowadzenia procesu produkcji biogazu, np. w okresie charakteryzującym się wysoką temperaturą. Powierzchnie magazynowe substratów wyposażone są w system zbierania ewentualnych odcieków, którym kierowane są do procesu.
W celu zwiększenia destrukcji patogenów, tempa produkcji biogazu oraz czasu retencji, obsługa systemu w warunkach fermentacji termofilowej.	Proces produkcji biogazu oparta jest na fermentacji mezofilowej. Temperatura w zbiornikach fermentacyjnych oscyluje na poziomie ok. 40 °C.
W celu zrównoważenia wsadów i zapewnienia dobrej jakości produkcji metanu, prowadzenie pomiarów CWO, ChZT, N, P i Cl w strumieniach wlotowych i wylotowych.	Specjalistycznym analizom poddawane są zarówno odpady stanowiące surowce do produkcji biogazu, a także sam biogaz, jak i masa pofermentacyjna.
Maksymalizacja produkcji biogazu.	Surowce do produkcji biogazu dobrane są w sposób zapewniający optymalne warunki prowadzenia procesu. W miarę możliwości w procesie wykorzystywane są wysokoenergetyczne substraty.

<p>Redukcja emisji gazów spalinowych do powietrza podczas stosowania biogazu jako paliwa poprzez ograniczenie emisji pyłu, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO, H<sub>2</sub>S i LZO za pomocą odpowiedniej kombinacji technik:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>plukanie biogazu za pomocą soli żelaza, dodawanie tych soli żelaza do autoklawu lub utlenianie poprzez kontrolowany dodatek tlenu</li> <li>stosowanie selektywnej redukcji katalitycznej (SRK) w celu redukcji NO<sub>x</sub></li> <li>stosowanie jednostki utleniania termicznego w celu redukcji CO i węglowodorów</li> <li>stosowanie filtracji na węglu aktywnym</li> <li>wyposażenie tych zakładów w magazyn biogazu i awaryjna pochodnię gazową</li> </ol>	<p>W celu redukcji siarkowodoru przy zbiornikach fermentacyjnych zainstalowane zostały pompy tłoczenia substratu wraz z funkcją biologicznego odsiarczania gazu (niewielka ilość powietrza wtłaczana jest do przestrzeni gazowej zbiorników fermentacyjnych, w wyniku czego bakterie siarkowe przy udziale tlenu rozkładają siarkowódz do siarki elementarnej, która wytrąca się w postaci zupełnie nieszkodliwej cienkiej warstwy żółtego nalotu). Dodatkowo zaprojektowano instalację do uzdatniania biogazu.</p> <p>Biogaz magazynowany jest w górnych partiach zbiorników fermentacyjnych. Instalacja wyposażona jest w pochodnię do spalania nadwyżek biogazu.</p>
--	---

W instalacji prowadzony jest monitoring środowiska i monitoring technologiczny. Monitoring technologiczny prowadzony jest na poszczególnych etapach produkcji biogazu. Prowadzone są pomiary wielkości charakterystycznych dla procesu produkcji. Wyniki pomiarów w poszczególnych komponentach są ewidencjonowane i przechowywane.

#### **10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogi informowania o nich.**

Zastosowana w Zakładzie nowoczesna technologia i zaawansowane rozwiązania technologiczne powinny zapewnić pełną kontrolę procesów produkcyjnych. W związku z tym nie przewiduje się sytuacji, w których Instalacja pracowałaby w warunkach odbiegających od normalnych. W przypadku awarii elementu instalacji pozwalającego jednak na dalszą jej bezpieczną eksploatację następować będzie jego naprawa lub wymiana. W chwili, gdy awarii ulegnie element uniemożliwiający dalszą pracę instalacji, nastąpi jej zatrzymanie i wymiana lub naprawa uszkodzeń.

Głównym produktem końcowym i składnikiem biogazu jest metan, dwutlenek węgla, tlen, wodór a czasem też tlenek węgla i amoniak oraz niewielkie ilości innych gazów. Mieszanina gazów palnych i metanu powoduje duże zagrożenie wybuchem w sytuacji awaryjnej. W związku z powyższym w przedmiotowej instalacji wykonana została ocena zagrożeń - Dokument ochrony przeciwwybuchowej. Miejsca pracy, aparatura i urządzenia zastosowane do produkcji biogazu oraz wytwarzania z niego energii elektrycznej i cieplnej, a także urządzenia ostrzegawcze oraz wykrywające ewentualny wpływ gazu z aparatury i zbiorników oraz wystąpienie jego niebezpiecznych stężeń w pomieszczeniach w biogazowni są użytkowane i konserwowane w sposób

zapewniający bezpieczeństwo zgodnie z zaleceniami ich producentów oraz wykonawcy instalacji.

Celem zwiększenia bezpieczeństwa pożarowego w przedmiotowej instalacji wykonany został stosowny Regulamin ochrony przeciwpożarowej, w którym określono m.in. plan alarmowy oraz zasady przestrzegania i stosowania wymogów ochrony przeciwpożarowej (również przeciwwybuchowej) oraz wskazanie sposobów postępowania, by nie dopuścić do powstania pożaru lub by zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się.

1) Działania mające na celu zapobieganie występowaniu i ograniczenie skutków awarii:

- przestrzeganie instrukcji eksploatacji urządzeń,
- stosowanie procedur postępowania na poszczególnych stanowiskach pracy,
- konserwacja i utrzymanie w dobrym stanie technicznym urządzeń,
- zakaz używania otwartego ognia w pobliżu materiałów łatwopalnych,
- przestrzeganie zasad BHP i przepisów przeciwpożarowych,

2) Wymogi informowania o wystąpieniu awarii:

W przypadku wystąpienia awarii, co do której zachodzą podejrzenia, że jej skutki będą stwarzały zagrożenie dla środowiska należy niezwłocznie powiadomić:

- osoby znajdujące się w strefie zagrożenia,
- Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska - Delegatura we Włocławku,
- Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie,
- Starostę Rypińskiego,
- Wójta Gminy Rypin.

## **11. Ograniczanie oddziaływań transgranicznych na środowisko.**

Nie przewiduje się transgranicznych oddziaływań na środowisko.

## **12. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.**

Nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji. Zakończenie eksploatacji instalacji nie powinno stanowić zagrożenia dla środowiska.

Zakres prac likwidacyjnych powinien obejmować:

- 1) Opracowanie szczegółowego planu likwidacji Zakładu.
- 2) Określenie zasięgu i charakteru wystąpienia ewentualnego skażenia poszczególnych elementów środowiska.
- 3) Demontaż urządzeń i wyposażenia.
- 4) Rozebranie konstrukcji metalowych i wyburzenie zabudowy zgodnie z przepisami ustawy Prawo budowlane oraz warunkami BHP.
- 5) Odpowiednie zagospodarowanie powstałych odpadów zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach.
- 6) Rewitalizację terenu po zlikwidowaniu Instalacji.
- 7) Wykonanie badań gruntu oraz ewentualne oczyszczenie gruntu do poziomu pozwalającego jego dalsze wykorzystanie.

W przypadku wystąpienia konieczności rekultywacji terenu, należy opracować projekt prac rekultywacyjnych.

Likwidację należy prowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska ze szczególnym uwzględnieniem najbardziej narażonych elementów tj. powierzchni ziemi, gruntu i wód podziemnych.

W czasie likwidacji może wystąpić niezorganizowana emisja pyłu i hałasu podczas rozbiórki poszczególnych elementów.

## **II. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych.**

### **1. Monitoring procesów technologicznych, urządzeń technologicznych i oddziaływania na środowisko instalacji powinien obejmować:**

- 1) kontrolę eksploatacji i stanu technicznego urządzeń i stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych,
- 2) kontrolę operacji technologicznych,
- 3) kontrolę zużycia energii elektrycznej, która powinna być prowadzona na podstawie odczytów dokonywanych codziennie przez pracowników i archiwizowana,
- 4) kontrolę poboru wody – wodomierz, codzienny pomiar i archiwizacja,
- 5) kontrolę rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów,
- 6) kontrolę stanowisk pracy w zakresie przestrzegania przepisów BHP,
- 7) kontrolę sprzętu ppoż. – zgodnie z wymaganiami ustawodawstwa,
- 8) monitoring sprawowany przez zewnętrzną jednostkę badawczo – naukową,
- 9) zasady ewidencjonowania wyników pomiarów oraz ich przechowywania przez co najmniej 5 lat,
- 10) sposób i częstotliwość przekazywania niezbędnych informacji i danych, organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

### **2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii powinien obejmować:**

- 1) monitoring ilości zużywanej wody, energii elektrycznej, surowców i paliw,
- 2) stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- 3) regularne konserwacje, przeglądy i naprawy urządzeń zgodnie z zaleceniami producenta.

### **3. Zasady gromadzenia i przekazywania monitoringu.**

- 1) Wszelkie badania i pomiary powinny być przeprowadzane zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.
- 2) Zobowiązuje się prowadzącego Instalację do przedkładania wyników wszystkich wykonywanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – Staroście Rypińskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.
- 3) Zobowiązuje się prowadzącego Instalację do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z korzystaniem ze środowiska



i oddziaływania na środowisko przez okres co najmniej 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

#### **4. Zobowiązać uprawnionego do:**

- 1) Podejmowania działań w kierunku ograniczenia emisji substancji zapachowych do atmosfery poprzez ciągłą kontrolę procesu technologicznego oraz szczelności urządzeń.
- 2) Postępowania z odpadami zgodnie z warunkami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987 ze zm.) oraz z przepisami z zakresu ochrony środowiska.
- 3) Przekazywania wytworzonych odpadów wyszczególnionych w niniejszej decyzji wyłącznie firmom posiadającym stosowne zezwolenia na ich zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie chyba, że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia.
- 4) Prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji wszystkich odpadów, zgodnie z wymaganiami określonymi w ustawie o odpadach.

#### **5. Zakres, sposób i termin przekazywania rocznej informacji dotyczącej oceny zgodności funkcjonowania instalacji z warunkami pozwolenia zintegrowanego.**

Nie ustala się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

#### **6. Termin obowiązywania pozwolenia.**

Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.

#### **7. Pozwolenie zostanie cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, jeżeli:**

- 1) Eksploatacja instalacji prowadzona będzie z naruszeniem warunków niniejszego pozwolenia, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach.
- 2) Przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniają się w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu.
- 3) Prowadzący instalację nie wystąpi z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w przypadku, gdy analiza pozwolenia wykazała konieczność jego zmiany.

#### **8. Wszelkie zmiany postanowień niniejszej decyzji winny być uzgadniane ze Starostą Rypińskim.**

## UZASADNIENIE

W dniu 4 listopada 2016 r. spółka pod nazwą Biogazownia Rypin Sp. z o. o. z siedzibą w Starorypinie Prywatnym, wpisana pod numerem 0000334162 do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, wystąpiła z wnioskiem do Starosty Rypińskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla „Instalacji w gospodarce odpadami – do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę”, w Starorypinie Prywatnym, gmina Rypin. Wniosek został złożony w wersji papierowej, w dwóch egzemplarzach oraz na elektronicznym nośniku danych.

Do wniosku w wersji papierowej przedłożonego – stosownie do art. 208 ust. 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519) w dwóch egzemplarzach dołączono: wydruk z rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, kopię potwierdzenia wniesienia opłaty rejestracyjnej wyliczonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r., poz. 1183), zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych, streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia. Do wniosku załączono również analizę ryzyka o możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519) Starosta Rypiński przekazał ministrowi właściwemu do spraw środowiska zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego za pomocą środków komunikacji elektronicznej, w terminie 14 dni od jego otrzymania, celem wpisania go do rejestru wniosków o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz wydanych pozwoleń zintegrowanych.

W dniu 14 grudnia 2016 r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnień złożonego wniosku. Po dokonaniu uzupełnień pismem z dnia 27 grudnia 2016 r. wniosek spełniał wymogi formalne określone w art. 184 i art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519). W związku z powyższym w dniu 4 stycznia 2017 r., wszczęto postępowanie w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę, zawiadamiając stronę postępowania.

Stosownie do art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519) oraz art. 21 ust. 1 i ust. 2 pkt 23 ppkt k) tiret 1 i art. 33-37 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.) w dniu 4 stycznia 2016 r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego i zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o przedmiotowym wniosku oraz możliwości zapoznania się z dokumentacją, składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 30 –dniowy termin ich składania. Wymieniona informacja, zamieszczona została w Biuletynie Informacji Publicznej Powiatu Rypińskiego

oraz na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Rypinie, Urzędu Gminy Rypin oraz na terenie przedmiotowej instalacji – Biogazowni Rypin Sp. z o. o. w Starorypinie Prywatnym 51, 87-500 Rypin.

W dniu 20 stycznia 2017 r. do Starosty Rypińskiego wpłynął wniosek Burmistrza Miasta Rypin o uznanie Gminy Miasta Rypin reprezentowanej przez Burmistrza Miasta Rypin za stronę w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji biogazu. Postanowieniem z dnia 1 lutego 2017 r. odmówiono uznania Gminy Miasta Rypin za stronę w postępowaniu administracyjnym, powołując się na art. 185 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519), który stanowi, że stroną postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego jest jedynie prowadzący instalację.

W toku prowadzonego postępowania w dniu 25 stycznia 2017 r. do Starostwa Powiatowego w Rypinie wpłynęło pismo z uwagami i wnioskami od Mieszkańców Miasta Rypina reprezentowanych przez Pana Rafała Jaworskiego, którzy wyrazili swój sprzeciw w stosunku do zamiaru wykorzystywania przez Wnioskodawcę w procesie produkcyjnym biogazu - odpadowej tkanki zwierzęcej oraz odpadów z zakładowych oczyszczalni ścieków, podnosząc jednocześnie kwestię oddziaływań zapachowych z instalacji oraz z powstającego pofermentu na otoczenie.

W dniu 31 stycznia 2017 r. wpłynęło pismo (z dnia 27 stycznia 2017 r.) znak: L.dz.SM-56/2017 od Spółdzielni Mieszkaniowej Lokatorsko – Własnościowej w Rypinie z prośbą o nie wydawanie decyzji zezwalającej biogazowni na wykorzystywanie w procesie produkcyjnym odpadów odzwierzęcych oraz pochodzących z oczyszczalni ścieków osadów.

Z kolei w dniu 31 stycznia 2017 r. wpłynęło pismo Prokuratora Rejonowego znak: PR Pa 1.2017, który zgłosił swój udział w postępowaniu na podstawie art. 183 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.). Pismem z dnia 1 lutego 2017 r. przekazano Prokuratorowi Rejonowemu zgromadzone materiały dowodowe w sprawie.

W dniu 2 lutego 2017 r. wpłynęło pismo od Społecznego Komitetu Mieszkańców „INICJATYWA SPOŁECZNA” działającego przy klubie „Gazety Polskiej”, ul. Kościuszki 10, 87-500 Rypin z podpisami mieszkańców Rypina i okolic, którzy wnieśli swój sprzeciw przeciwko używaniu do produkcji biogazu odpadów odzwierzęcych – pismo podpisało 535 osób.

Jednocześnie tut. organ w dniu 2 lutego 2017 r. znak: ROL. 6222.3.2016 poinformował Samorządowe Kolegium Odwoławcze we Włocławku o wystąpieniu przesłanek, o których mowa w art. 25 § 1 pkt 2) ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.) do wyłączenia Starosty Rypińskiego z postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla „Instalacji w gospodarce odpadami – do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę”, planowanej do realizacji przez Biogazownię Rypin Sp. z o. o. oraz wniósł o wyznaczenie innego równorzędnego organu w celu wydania decyzji. Samorządowe Kolegium Odwoławcze we Włocławku w piśmie z dnia 13 lutego 2017 r. znak: KO.411.297.2017 poinformowało,

że okoliczności podane we wniosku o wyłączenie organu nie uzasadniają ustawowego wyłączenia Starosty Rypińskiego jako organu administracyjnego od załatwienia sprawy.

W związku ze złożonymi sprzeciwami organ z własnej inicjatywy w dniu 27 lutego 2017 r. przeprowadził rozprawę administracyjną z udziałem społeczeństwa. Zawiadomienie o rozprawie administracyjnej, która odbyła się w siedzibie Starostwa Powiatowego w Rypinie doręczono stronom postępowania tj. wnioskodawcy oraz prokuratorowi, jak również zamieszczono na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Rypinie. Jednocześnie zawiadomienie wywieszono na tablicy ogłoszeń tut. organu, Urzędu Gminy Rypin oraz na tablicy ogłoszeń w miejscu realizacji przedsięwzięcia. W rozprawie administracyjnej uczestniczyło 16 mieszkańców społeczności lokalnej. Przedsięwzięcie to nie zyskało aprobaty społecznej z uwagi na obawy mieszkańców przed uciążliwościami zapachowymi. W trakcie rozprawy na ręce Starosty Rypińskiego Pan Kazimierz Mroczyński przekazał pisemny sprzeciw mieszkańców Rypina, reprezentowanych przez Społeczny Komitet mieszkańców „INICJATYWA SPOŁECZNA” przy Klubie Gazety Polskiej dotyczący „wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę dla Biogazowni rolniczej zlokalizowanej w Starorypinie Prywatnym 51”. Wraz ze sprzeciwem załączono listy z podpisami mieszkańców na „używanie odpadów po zwierzęcych w Biogazowni Rypin Sp. z o. o.”, który stanowi Załącznik Nr 3 do sporządzonego z rozprawy protokołu.

W trakcie rozprawy obecni przedstawiciele Biogazowni Rypin Sp. z o. o. zadeklarowali zmniejszenie ilości przetwarzanej odpadowej tkanki zwierzęcej o kodzie 02 02 02 na 40 Mg/dobę co zostało uwzględnione w niniejszej decyzji. Przy mocy przerobowej instalacji 200 Mg/dobę zastosowany odpad w postaci odpadowej tkanki zwierzęcej będzie stanowić 20% całego wsadu. Proponowany udział procentowy poszczególnych substratów składający się na mieszaninę wsadową zgodnie z przedłożonym uzupełnieniem do wniosku kształtować się będzie w następujący sposób: kiszonka z kukurydzy – 33,3%, gnojowica – 16,7%, odpady – 50%.

W odniesieniu do protestu Mieszkańców Miasta Rypina z dnia 25 stycznia 2017 r. reprezentowanych przez Pana Rafała Jaworskiego, w którym podnoszono, że ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania znacznie przekracza zdolność produkcyjną instalacji organ zważył, że instalacja jest przystosowana do przetwarzania 200 Mg/dobę surowców, w tym odpadów. W zależności od dostępności poszczególnych odpadów na rynku będą one przez Wnioskodawcę wykorzystywane. Niniejsze pozwolenie daje prawo, a nie obowiązek ich przetwarzania w instalacji. Odnosząc się do zarzutu, że we wniosku nie wskazano sposobów dozowania poszczególnych odpadów zastępując to ogólnymi określeniami związanymi ze stanem skupienia, należy nadmienić, że ilość przetwarzanych odpadów uzależniona jest od ich biogazodochodowości, ponieważ głównym celem instalacji jest produkcja biogazu, a nie przetwarzanie odpadów. Wskazano też, że niektóre odpady magazynowane będą luzem, nie wskazując jakie to będą odpady oraz jak będą oddziaływały na środowisko. Inwestor wskazał we wniosku, sposób magazynowania poszczególnych odpadów co zostało uwzględnione w punkcie 6 ppkt 4) niniejszej decyzji. Odpady te będą na bieżąco wykorzystywane w procesie produkcyjnym i magazynowane na szczelnym podłożu. W dalszej kolejności zarzucono, że w opisie nie podano specyfikacji poszczególnych rodzajów odpadów oraz ich

wplywu na skuteczność procesów przetworzenia masy substratów w masę pofermentacyjną – informacje te nie mają wplywu na przebieg postępowania. Odnośnie oddziaływań zapachowych instalacji oraz innych oddziaływań pofermentu na otoczenie – brak uregulowań prawnych dotyczących substancji złoonych, z kolei oddziaływanie pofermentu na otoczenie oraz procedura postępowania z pofermentem nie stanowi przedmiotu niniejszego postępowania.

Kolejnym wniesionym sprzeciwem było pismo Spółdzielni Mieszkaniowej Lokatorsko -Własnościowej w Rypinie z dnia 27 stycznia 2017 r., w którym zawarto prośbę o nie wydawanie decyzji uwzględniającej w procesie produkcyjnym odpadów odzwierzęcych oraz pochodzących z osadów fermentacyjnych oczyszczalni ścieków oraz w przypadku wydania decyzji o ustalenie na poziomie minimalnym ilości komponentów uciążliwych dla środowiska i o restrykcyjne egzekwowanie ustaleń zawartych w pozwoleniu. Starosta ma obowiązek prowadzenia kontroli wydanych pozwoleń oraz przeprowadzania co najmniej raz na pięć lat analizy takiego pozwolenia.

Jeżeli chodzi o sprzeciw Mieszkańców reprezentowanych przez Komitet Mieszkańców „INICJATYWA SPOŁECZNA” działający przy klubie „Gazety Polskiej” przeciwko używaniu do produkcji biogazu odpadów odzwierzęcych oraz ustalenia w jaki sposób odpady, które Wnioskodawca zamierza przetwarzać będą miały wplyw na jakość powietrza oraz czy nie wpłynie to na występowanie uciążliwości zapachowych to podnieść należy, iż z przedłożonego wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika, że instalacja jest hermetyczna i nie powinna stanowić źródła emisji substancji złoonych. Głównym celem instalacji jest produkcja biogazu m.in. z odpadów. Wykorzystywana do procesu produkcyjnego odpadowa tkanka zwierzęca oraz osady z zakładowych oczyszczalni ścieków będą wstępnie zhygienizowane u wytwórcy odpadów.

W proteście tym odniesiono się do uciążliwości zapachowych wynikających z planowanego zastosowania odpadowej tkanki zwierzęcej oraz do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania instalacji na środowisko. Biorąc powyższe pod uwagę w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 353 ze zm.) nie przewiduje się konieczności uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przez wydaniem pozwolenia zintegrowanego.

Natomiast jeżeli chodzi o informowanie o każdym etapie prowadzonego postępowania administracyjnego w złożonym sprzeciwie – takie uprawnienia przysługują tylko stronie.

Odnosząc się do powyższych protestów zważyć należy, że tut. organ decyzją z dnia 3 czerwca 2016 r. znak: ROL.6233.10.2016 nałożył na Biogazownię Rypin Sp. z o. o. obowiązek ograniczenia oddziaływania eksploatowanej instalacji na środowisko na podstawie, której inwestor został zobowiązany do dokonania pełnej hermetyzacji zbiorników magazynowych na wsad - substrat, w tym przypadku odpady w postaci gnojowicy, tkanki zwierzęcej i osadów z zakładowych oczyszczalni ścieków. Hermetyzacja objęła pełne uszczelnienie dachu zbiorników magazynowych, tak aby spełniały swoją funkcję zabezpieczającą przed uciążliwością odorową. Termin wykonania tego obowiązku wyznaczono do dnia 30 czerwca 2016 r. Inwestor przedstawił protokół z wykonania zaleconych robót oraz faktury zakupu konstrukcji wsporczej i nośnej studzienki filtra węglowego, konstrukcji wsporczej i nośnej wykraplacza pary wodnej oraz zakupu

– Sorbotech GERS-1 w ilości 300 kg i Sorbotech GERA-1 w ilości 140 kg. Zamontowany został na zbiorniku filtr z wypełnieniem z węgla aktywnego o skuteczności > 95%, inwestor przedstawił również dokumentację filtra węglowego tj. karty katalogowe węgla aktywnego z pełnym opisem oraz szkice budowlane zabudowy tego filtra. Po uszczelnieniu zbiorników nie było uciążliwości zapachowych. W związku z tym nie można zakładać, że instalacja będzie negatywnie oddziaływać na otoczenie. Poza tym w obecnym stanie prawnym brak jest uregulowań dotyczących substancji złośliwych. Ponadto zważyć należy, że w 2016 r. Ministerstwo Środowiska opracowało Kodeks przeciwdziałania uciążliwości zapachowej, w którym przedstawiono metody zapobiegania i ograniczania emisji odorów z biogazowni. Z przedstawionego wniosku wynika, że instalacja spełnia wymagania zawarte w powyższym kodeksie.

Pozwolenie zintegrowane określa dane i informacje zawarte w dziale IV ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519).

Pozwolenie zintegrowane obejmuje instalację do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę – instalacje do produkcji biogazu. Fermentacja beztlenowa wiąże się z rozkładem bakteryjnym substancji organicznych przy (względny) braku tlenu. W procesie tym węgiel z pochodzących substancji organicznych jest przekształcany głównie na metan i dwutlenek węgla, a następnie uwalniany jako biogaz, który będzie wykorzystywany w celach energetycznych. Podstawowe elementy wchodzące w skład instalacji do produkcji biogazu stanowią m. in.: silosy do składowania siewki kukurydzy (kiszonki), boksy magazynowe, zbiorniki magazynowe substratów I i II, dozowniki substratów stałych, zbiornik fermentacji I i II, zbiornik fermentacji wtórnej, zbiornik magazynowy pofermentacyjny I i II, zbiorniki magazynujące biogaz. Zdolność przetwarzania instalacji uzależniona jest od rodzaju i charakteru substratów wsadowych. Przy założeniu wykorzystywania substratów o najmniejszej biogazodochodowości, zdolność przetwarzania instalacji kształtować się będzie na poziomie ok. 200 Mg/dobę, co przy ciągłej pracy instalacji daje ok. 73 000 Mg/rok.

Instalacja będzie eksploatowana z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie, ponadto instalacja spełnia wymagania dla najlepszych dostępnych technik w przemyśle przetwarzania odpadów zgodnie z dokumentami referencyjnymi BAT.

Zgodnie z art. 202 ust. 2 a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519), w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany. W związku z tym, odstąpiono od ustalenia dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów dla instalacji.

Przyjęte w instalacji rozwiązania umożliwiają dotrzymanie standardów jakości środowiska, wymaganych przepisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519). Cała technologia jest wyposażona w zautomatyzowane systemy i urządzenia pozwalające na optymalizację zużycia surowców i energii.

Instalacja zaopatrywana będzie w wodę z wodociągu wiejskiego, która wykorzystywana będzie do celów technologicznych oraz na cele socjalno – bytowe. Proces technologiczny wymaga zapotrzebowania w wodę w celu zachowania optymalnych

warunków prowadzenia procesu produkcji biogazu np. w celu schładzania masy fermentacyjnej. Ścieki technologiczne nie powstają, zaś ścieki socjalno – bytowe odprowadzane będą do wybieralnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m<sup>3</sup>. Ścieki opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzane będą zgodnie z warunkami wydanego pozwolenia wodnoprawnego, udzielonego przez tut. organ w drodze decyzji z dnia 09 marca 2010 r. znak: ROL.6223-3/10.

W wyniku prowadzonej działalności wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, klasyfikowane zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923 ze zm.). W pozwoleniu określone zostały dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz sposób magazynowania i dalszego gospodarowania odpadami.

W zakresie emisji hałasu zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519) określono dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem, wyrażony wskaźnikami LA<sub>eq D</sub> i LA<sub>eq N</sub>, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1), w/w ustawy oraz rozkład czasu pracy źródeł w ciągu doby. Prowadzący instalację zobowiązany jest do dotrzymywania równoważnego poziomu hałasu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

W zakresie monitoringu emisji hałasu nie nałożono dodatkowych obowiązków wykraczających poza wymogi określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542).

Z uwagi na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej Instalacji na środowisko nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 5) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519).

Udzielając niniejszego pozwolenia przeanalizowano przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całość, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

Stosownie do wymogu art. 10 Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem niniejszej decyzji pismem z dnia 07 marca 2017 r., znak: ROL. 6222.3.2016 zawiadomiono strony postępowania o zebraniu wszystkich materiałów dowodowych i przeprowadzeniu niezbędnych czynności w niniejszej sprawie, pouczając jednocześnie o przysługującym prawie do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego pisma.

Prokurator Rejonowy w Rypinie pismem z dnia 22.03.2017 r. znak: PR Pa 1.2017 (które wpłynęło do tut. organu w dniu 23-03-2017r. a zatem po upływie terminu do zapoznania się z zebraniem w sprawie materiałem wyznaczonego pismem z dnia

06.03.2017 r. znak: ROL.6222.3.2016 doręczonym stronie w dniu 07.03.2017 r.) wnioś o ustalenie czy inwestor posiada:

1. dokumentację w postaci decyzji o warunkach zabudowy, pozwolenia na budowę i pozwolenia na użytkowanie obiektu, który w swoich założeniach dopuszczał przetwarzanie m.in. odpadowej tkanki zwierzęcej,
2. decyzję ministra właściwego do spraw rolnictwa dla wykorzystania osadu pofermentacyjnego jako nawóz.

W toku postępowania tut. organ ustalił, że:

1. w decyzji Wójta Gminy Rypin NR BGK.7331-90/2009 z dnia 2009.12.18 o warunkach zabudowy, w pkt.1 ppk. 1) ustalono przeznaczenie podstawowe – zabudowa produkcyjna (produkcja paliw z produktów roślinnych, unieszkodliwianie odpadów z rolnictwa). Zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923 z późn. zm.) Odpadowa tkanka zwierzęca o kodzie 02 02 02 została zakwalifikowana do grupy odpadów 02 – odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności;
2. decyzją Starosty Rypińskiego z dnia 22 kwietnia 2010 r., nr AB-7351-95/10 zatwierdzono projekt budowlany i udzielono pozwolenia na budowę biogazowni rolniczej o mocy 1875 kWel zaliczając obiekt VIII kategorii – inne;
3. decyzją z dnia 20 stycznia 2014 r., znak: PINB.4321.49.2013.2014 Powiatowy Inspektor Nadzoru Budowlanego w Rypinie udzielił pozwolenia Biogazowni Rypin Sp. z o. o. na użytkowanie biogazowni rolniczej o mocy 1875 kWel położonej w Starorypinie Prywatnym na działce nr geod. 85/16

Zgodnie z art. 2 pkt 2) ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2015 r. poz. 478 z późn. zm.) - biogaz rolniczy to gaz otrzymywany w procesie fermentacji metanowej surowców rolniczych, produktów ubocznych rolnictwa, płynnych lub stałych odchodów zwierzęcych, produktów ubocznych, odpadów lub pozostałości z przetwórstwa produktów pochodzenia rolniczego.

W zakresie wniosku Prokuratora Rejonowego w Rypinie o ustalenie czy inwestor posiada decyzję ministra właściwego do spraw rolnictwa dla wykorzystania osadu pofermentacyjnego jako nawóz stwierdzić należy, iż sprawa ta nie jest przedmiotem niniejszego postępowania, ani też nie należy do kompetencji tutejszego organu.

Prokurator odniósł się do treści wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego zwracając uwagę na to, że inwestor powołuje się na posiadanie pozwolenia na przetwarzanie odpadów. Podnieść należy, że w chwili składania wniosku decyzja stwierdzająca nieważność zezwolenia na przetwarzanie odpadów wydana przez Starostę Rypińskiego z dnia 10 października 2013 r. znak: ROL.6233.6.2013 była nieprawomocna.

W dalszej kolejności prokurator zwrócił uwagę, że we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego nie podano sposobu dozowania poszczególnych odpadów, jak już wcześniej wyjaśniono ilość przetwarzanych odpadów uzależniona jest od ich biogazodochodowości, ponieważ głównym celem instalacji jest produkcja biogazu, a nie przetwarzanie odpadów. Wskazano też, że niektóre odpady magazynowane będą luzem, nie wskazując jakie to będą odpady oraz jak będą oddziaływały na środowisko. Inwestor wskazał we wniosku, sposób magazynowania poszczególnych odpadów co zostało uwzględnione w punkcie 6 ppkt 4)



niniejszej decyzji. Odpady te będą na bieżąco wykorzystywane w procesie produkcyjnym lub magazynowane na szczelnym podłożu. Natomiast jeżeli chodzi o oddziaływanie pofermentu na otoczenie oraz procedura postępowania z pofermentem nie stanowi przedmiotu niniejszego postępowania.

Po wniesieniu uwag przez Prokuratora Rejonowego w Rypinie do wniosku w dniu 27 marca 2017 r. na podstawie art. 10 Kodeks postępowania administracyjnego tut. organ ponownie zawiadomił strony przed wydaniem decyzji wyznaczając 7- dniowy termin, dając możliwość do wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W dniu 3 kwietnia 2017 r. wpłynęło pismo z Biogazowni Rypin Sp. z o. o., w którym odniesiono się do kwestii podnoszonych w piśmie prokuratora z dnia 22 marca 2017 r. Do pisma załączono następujące kopie dokumentów, potwierdzonych za zgodność z oryginałem: ekspertyzę prawną dr Tomasza Brzezickiego, wniosek złożony do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o uznanie pofermentu za produkt uboczny z dnia 1 września 2015 r. wraz z uzupełnieniem do wniosku z dnia 7 września 2015 r. oraz ekspertyzą nr 1/ 2015 z 28.08.2015 r. dotyczącą oceny możliwości nawozowego wykorzystania pofermentu z Biogazowni Rypin Sp. z o. o., sprawozdanie z badań pofermentu wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze, protokół kontroli utrzymania obiektu budowlanego nr 442.18.2017 z dnia 23 marca 2017 r., decyzję Powiatowego Lekarza Weterynarii z dnia 21 sierpnia 2014. znak: ZBŻPU.P.nw.42 lu.85.2014 oraz z dnia 20 lutego 2015 r. znak: ZPU.42 lu.05.2015, protokół kontroli Inspekcji Weterynaryjnej z Bydgoszczy z dnia 21 stycznia 2015 r, protokół kontroli Powiatowego Inspektoratu Weterynarii w Rypinie z dnia 16 lipca 2015 r. oraz z dnia 11 lipca 2016 r., decyzję Agencji Rynku Rolnego z dnia 8 maja 2013 r. znak: BGR/12/2013 o wpisie do rejestru przedsiębiorstw energetycznych zajmujących się wytwarzaniem biogazu rolniczego, decyzję Agencji Rynku Rolnego z dnia 13 lutego 2014 r. znak: BGR/9/2014 o zmianie decyzji o wpisie do rejestru przedsiębiorstw energetycznych zajmujących się wytwarzaniem biogazu rolniczego, pismo Agencji Rynku Rolnego z dnia 24 września 2014 r. znak: Cbdb-7470-36(4)-552-1411/14 dotyczący możliwości stosowania w biogazowni rolniczej osadów z zakładowej oczyszczalni ścieków pochodzących z zakładów produkujących żelatynę.

Z załączonej dokumentacji wynika, że decyzją 29.2015 z dnia 20 lutego 2015 r., znak: ZPU.421u.05.2015 Powiatowy Lekarz Weterynarii w Rypinie zatwierdził podmiot tj. Biogazownię Rypin Sp. z o. o. do prowadzenia działalności nadzorowanej w zakresie przetwarzania ubocznych produktów pochodzenia: materiał kategorii 2 – obornik, materiał kategorii 3 – odpadową tkankę zwierzęcą „wyklejkę”, materiał kategorii 3 – osad z zakładowej oczyszczalni ścieków „flotat”. W uzasadnieniu swojej decyzji podał, że zakład biogazownia spełnia wymogi określone w art. 44 ust. 1 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 roku określające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) (Dz. U. UE, L rok 2009 nr 300 poz. 1) .

Mając powyższe na uwadze, kierując się potrzebą zachowania wymagań ochrony zdrowia ludzi i ochrony środowiska, opierając się na przytoczonych przepisach, orzeczono jak w sentencji decyzji.

## Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo złożenia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Włocławku, za pośrednictwem Starosty Rypińskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

*Oplatę skarbową w wysokości 506 zł (słownie: pięćset sześć złotych) za wydanie niniejszego pozwolenia uiszczono na rachunek Urzędu Miasta w Rypinie w dniu 03 listopada 2016 r. na podstawie ust. 40 pkt 2 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.).*

### Otrzymują:

1. Biogazownia Rypin Sp. z o.o.  
Starorypin Prywatny 51  
87-500 Rypin
2. Prokurator Rejonowy w Rypinie  
ul. Warszawska 42  
87-500 Rypin
3. a/a



**STAROSTA**  
mgr inż. *Zbigniew Zgórzyński*

### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Kujawsko - Pomorskiego  
Pl. Teatralny 2  
87-100 Toruń
3. Kujawsko - Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
Delegatura we Włocławku  
ul. Kopernika 2  
87-800 Włocławek
4. Wójt Gminy Rypin  
ul. Lipnowska 4  
87-500 Rypin